Océ CS9160

Istruzioni per l'uso

Eco Solvent

Pagina lasciata intenzionalmente bianca

AVVISO SUL COPYRIGHT

COPYRIGHT ©2008 Océ-Technologies B.V. N.V. Tutti i diritti riservati.

Il presente documento non può essere riprodotto con alcun mezzo, né in toto né in parte, senza l'autorizzazione del detentore del copyright.

Il presente documento è fornito come supporto per la stampante Eco-Solvent CS9160 della Océ. Date le informazioni contenute nel presente documento, la parte a cui è consegnato ne assume la custodia e il controllo e accetta le seguenti condizioni.

Le informazioni ivi contenute sono date in via riservata e quindi non possono essere copiate o riprodotte senza previa autorizzazione scritta della Océ Technologies B.V.

Il presente documento e il suo contenuto non possono essere utilizzati in alcuna circostanza per produrre o riprodurre il prodotto mostrato e la consegna del presente documento non dà alcun diritto di farlo.

Marzo 2008
Pubblicato da: Océ-Technologies B.V.
St. Urbanusweg 43
Venlo, The Netherlands,
P.O. Box 101, NL 5900 MA Venlo.

Direttive WEEE

Informazioni riguardanti l'ambiente

Smaltimento del prodotto

Il prodotto è stato progettato e costruito con materiali e componenti di alta qualità che possono essere riciclati e riutilizzati.

Quando un prodotto riporta il simbolo del cassonetto sbarrato significa che è coperto dalla Direttiva Europea 2002/96/EC.

Informatevi sul sistema di raccolta differenziata per prodotti elettrici ed elettronici della vostra zona.

Agite nel rispetto delle leggi locali e non smaltite il prodotto insieme ai normali rifiuti domestici. Smaltendo adeguatamente il prodotto contribuirete a evitare conseguenze potenzialmente negative per l'ambiente e la salute umana.

Pagina lasciata intenzionalmente bianca

SOMMARIO

1 ISTRUZIONI DI SICUREZZA 7

1.1 AVVERTENZE E NOTE 7
1.2 IMPORTANTI ISTRUZIONI DI SICUREZZA 8
1.3 ETICHETTE DI AVVERTENZA 11

2 PROCEDURA PER L'INSTALLAZIONE 15

2.1 AMBIENTE ADATTO ALL'INSTALLAZIONE 15
2.2 DISIMBALLARE GLI SCATOLONI 17
2.3 CONTROLLARE IL CONTENUTO DELL'IMBALLO 18
2.4 NOMI DELLE PARTI E FUNZIONI 20
2.5 ASSEMBLARE 22
2.6 METTERE IN PIANO LA STAMPANTE 26
2.7 SPOSTAMENTO E TRASPORTO 27

3 PREPARARSI PER UN LAVORO 31

3.1 COLLEGARE I CAVI DELL'ALIMENTAZIONE 31
3.2 ACCENDERE E SPEGNERE LA STAMPANTE 32
3.3 COLLEGARE LA STAMPANTE ALLA WORKSTATION 34
3.4 INSTALLARE LE CARTUCCE D'INCHIOSTRO 35
3.5 UTILIZZARE I SUPPORTI 37
3.6 ESEGUIRE IL CONTROLLO DEGLI UGELLI 43
3.7 REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA DELLA TESTINA 44
3.8 REGOLAZIONE DELLA DISTANZA TRA LE RIGHE 45

4 MANUTENZIONE PERIODICA 49

4.1 EFFETTUATA DALL'UTENTE FINALE 49
4.2 MANUTENZIONE ESEGUITA DA UN TECNICO AUTORIZZATO OCÉ 60

5 LA STRUTTURA DEI MENU 61

5.1 PANNELLO DI COMANDO 61
5.2 MENU PANEL SETUP 64

Pagina lasciata intenzionalmente bianca

1 ISTRUZIONI DI SICUREZZA

⚠ Attenzione⚠

- **Per eseguire un'installazione o un'operazione sulla stampante, seguite le istruzioni e le avvertenze fornite nel presente documento.**

1.1 AVVERTENZE E NOTE

Il contenuto delle avvertenze presenti in questa Guida dell'utente e sulle etichette riportate sul corpo della stampante è diviso in tre categorie a seconda del grado di pericolo.
Cercate di capire il significato dei seguenti termini e seguite le istruzioni fornite dalla guida.

Avvertenza	Significato
⚠ Importante ⚠	Se questa avvertenza viene ignorata potrebbero crearsi situazioni pericolose con conseguente morte o lesioni gravi.
⚠ Attenzione⚠	Se questa avvertenza viene ignorata potrebbe crearsi una situazione pericolosa con conseguenti lesioni minori o danni al prodotto o a delle sue parti.
⚠ Note⚠	Forniscono avvertenze o informazioni di particolare rilievo.

1.2 IMPORTANTI ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Per utilizzare la stampante in tutta sicurezza, seguite le istruzioni generali fornite di seguito.

Simbolo	Significato
	Indica operazioni "vietate".
	Indica operazioni necessarie.

⚠ Importante ⚠

Non installate la stampante in luoghi in cui potrebbe subire danni o cadere. Ad esempio:
basamenti traballanti
superfici inclinate
luoghi soggetti a vibrazioni di altri apparecchi

Non salite sulla stampante e non ponete oggetti pesanti su di essa. Potreste causare danni o farla cadere.

Non coprite la stampante con una coperta o una tovaglia e non ostruite i fori di ventilazione. Se i fori di ventilazione vengono ostruiti, la stampante può surriscaldarsi e causare incendi.

Non installate la stampante in luoghi umidi e polverosi. Potreste causare shock elettrici e/o incendi.

Non utilizzate cavi dell'alimentazione danneggiati. Potreste causare shock elettrici e/o incendi.

Non staccate e non inserite le spine con le mani bagnate. Potreste causare shock elettrici.

Non collegate i cavi di messa a terra nei seguenti luoghi:

- condotti del gas. Facendolo potreste causare incendi o esplosioni;
- terminali di terra per linee telefoniche o parafulmini. Facendolo potreste causare un elevato flusso di tensione in caso di fulmine;
- condotti o rubinetti dell'acqua. Se all'interno del condotto vi è un oggetto di plastica, la messa a terra non ha effetto.

Non ponete materiali infiammabili sulla piattaforma della stampante. Quando la temperatura si alza potrebbero causare incendi.

Non inserite metallo o oggetti facilmente infiammabili nella stampante attraverso i fori, ad esempio quelli della ventilazione. Potreste causare shock elettrici e incendi.

Se nella stampante sono entrate sostanze o liquidi estranei, ad esempio acqua, non utilizzatela. Potreste causare shock elettrici e/o incendi. Spegnetela immediatamente, staccate la spina dell'alimentazione della presa di corrente e contattate il rappresentante Océ.

Quando installate accessori opzionali, spegnete la stampante e staccate le spine. Potreste causare shock elettrici.

Collegate i cavi seguendo le istruzioni della Guida dell'utente. Collegandoli in modo sbagliato potreste causare incendi.

Utilizzate i cavi dell'alimentazione forniti con la stampante. Non facendolo potreste causare shock elettrici o incendi.

Utilizzate solo la tensione specificata (CA 100V – 120V o CA 220V – 240V). Utilizzando una tensione diversa, potreste causare shock elettrici e incendi.

Alimentate la stampante collegandovi direttamente alla presa di corrente (CA 100V – 120V o CA 220V – 240 V). Non utilizzate più spine sulla stessa presa. Si potrebbe generare calore e conseguenti incendi.

Utilizzate un'apposita presa con messa a terra e collegate il cavo di terra. Non collegando il cavo di terra, potreste causare shock elettrici o incendi.

Il fluido di scarto (inchiostro) proveniente dalla stampante è un rifiuto di tipo industriale. Smaltitelo rispettando le legge e le disposizioni del vostro governo riguardanti lo smaltimento dei rifiuti industriali. Consegnate i fluidi di scarto a ditte specializzate.

⚠ Attenzione ⚠

Nel maneggiare i cavi dell'alimentazione seguite le istruzioni fornite di seguito.
Non tirate in alcun modo i cavi dell'alimentazione.
Non ponete oggetti pesanti sui cavi.
Non piegate, non torcete e non tirate i cavi.
Non fate passare i cavi vicino a dispositivi di riscaldamento.

Controllate che sulle spine non vi siano sostanze estranee, ad esempio polvere. Successivamente controllate che le spine siano ben inserite nelle prese della corrente.
Maneggiando in modo sbagliato i cavi dell'alimentazione potreste causare incendi.

Quando maneggiate le cartucce, fate attenzione a non farvi andare l'inchiostro negli occhi o sulla pelle. Se dovesse succedere, sciacquate immediatamente con acqua. L'inchiostro potrebbe causare irritazione e una leggera infiammazione agli occhi. In caso di necessità consultate immediatamente un medico.

Non smontate le cartucce d'inchiostro. Facendolo l'inchiostro potrebbe venire in contatto con la pelle o gli occhi.

Quando aprite e chiudete lo sportello del supporto state attenti a non farvi male alle mani.

Non utilizzate la leva del supporto durante l'inizializzazione della stampante. Se il carrello e il rullo di pressione vengono in contatto, la stampante potrebbe rompersi.

Non toccate la guida del supporto durante la stampa. È calda e potreste bruciarvi.

Non toccate l'alloggiamento per l'alimentazione del supporto, la platina e la guida del supporto quando sono in funzione i riscaldatori. Sono caldi e potreste bruciarvi.

Non utilizzate sostanze volatili come solvente, benzene o alcool. Potrebbero danneggiare la vernice.

Fate in modo che la stampante non prenda umidità. I circuiti elettrici della stampante potrebbero andare in cortocircuito.

Non aprite in alcun caso gli sportelli chiusi con viti. Potreste causare shock elettrici o rompere la stampante.

Mentre pulite con la spazzola

- non toccate la spazzola per la pulizia e l'unità di copertura della testina.
  La pulizia della testina potrebbe non avvenire correttamente a causa di eventuale grasso;
- pulite la testina con un panno di polyknit asciutto.

Non inclinate il corpo della stampante, non posizionatelo in verticale e non rovesciatelo. Potrebbe fuoriuscire l'inchiostro contenuto nella stampante. Inoltre dopo tali spostamenti non può essere garantito il corretto funzionamento.

Per aprire e spostare la stampante nel luogo in cui dev'essere installata sono necessarie almeno 4 persone.

Quando estraete la stampante dallo scatolone, rimuovete il foglio di vinile e sollevatela utilizzando le apposite maniglie. Se sollevate la stampante senza rimuovere il foglio di vinile, potreste farla cadere e danneggiarla.

Per installare il basamento sono necessarie almeno 4 persone.

Quando installate il basamento, spegnete la stampante e staccate le spine. Potreste causare shock elettrici.

Se non utilizzate la stampante per lunghi periodi di tempo, staccate le spine dell'alimentazione dalle prese della corrente per ragioni di sicurezza.

Collegate un conduttore di messa a terra a una messa a terra che rispetti i seguenti standard:
terminali di messa a terra della presa
conduttore di messa a terra con piastra di rame ad almeno 650mm sotto terra.

Posizionate il rotolo su una superficie piana come un tavolo, ecc. Se il rotolo viene posto in modo tale che l'asta di scorrimento sia verticale, potreste danneggiare quest'ultima.

Mantenete una buona ventilazione nell'area di lavoro. Ciò serve a prevenire incendi e a evitare che gli operatori si sentano male a causa dell'aria stagnante.

Al termine della stampa, la guida del supporto ha una temperatura elevata. Aspettate che si raffreddi.

Fate attenzione quando tagliate il rotolo. Maneggiando in modo sbagliato la lama potreste tagliarvi le dita o la mano.

- Quando maneggiate il supporto non mettete le dita sopra la scanalatura della lama.
- Muovete la lama lungo la scanalatura.

Quando pulite la stampante, spegnetela e staccate le spine.

Spostate la stampante mantenendola in posizione orizzontale.

Durante il trasporto mantenete orizzontale la stampante.

Non inclinate il corpo della stampante, non posizionatelo in verticale e non rovesciatelo. Potrebbe fuoriuscire l'inchiostro contenuto all'interno della stampante. Inoltre dopo tali spostamenti non può essere garantito il corretto funzionamento.

Quando sostituite la spugna del recipiente per gli spruzzi, non fate cadere il fluido di scarto. Se il fluido di scarto viene in contatto con il rullo a griglia, la superficie di quest'ultimo viene danneggiata e la funzione di alimentazione del supporto potrebbe risentirne.

Quando pulite attorno alla testina di stampa

- Non toccate l'ugello della testina. Facendolo potreste danneggiarla.
- Non toccate la punta della bacchetta per la pulizia. L'unto presente sulle mani potrebbe sporcare la bacchetta e danneggiare la testina di stampa.
- Non immergete la punta della bacchetta per la pulizia nell'acqua. Facendolo potreste danneggiare la testina di stampa.

Non riutilizzate la stessa bacchetta per la pulizia. La polvere presente su di essa potrebbe danneggiare la testina di stampa.

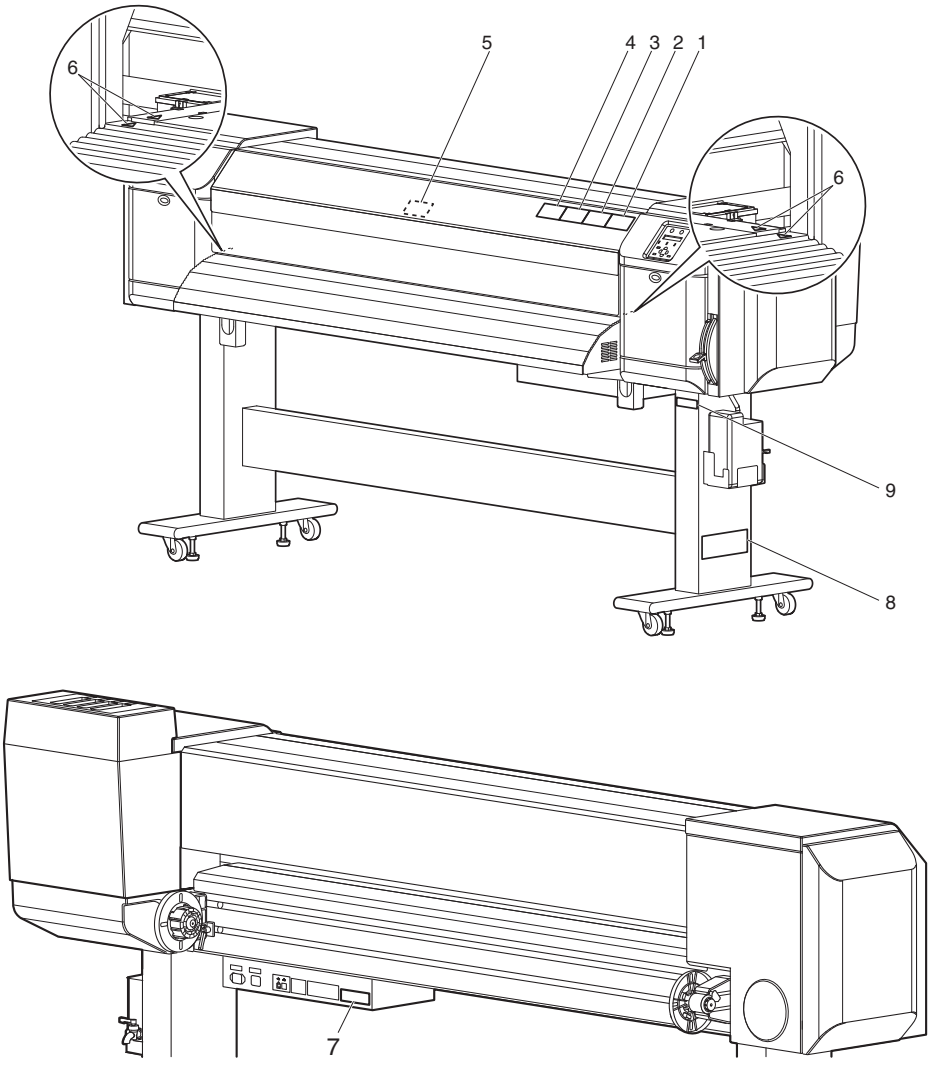
1.3 ETICHETTE DI AVVERTENZA

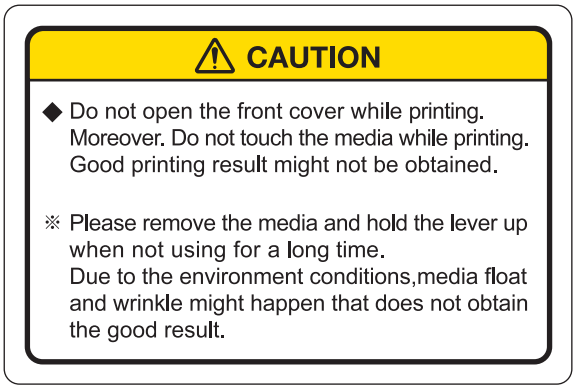
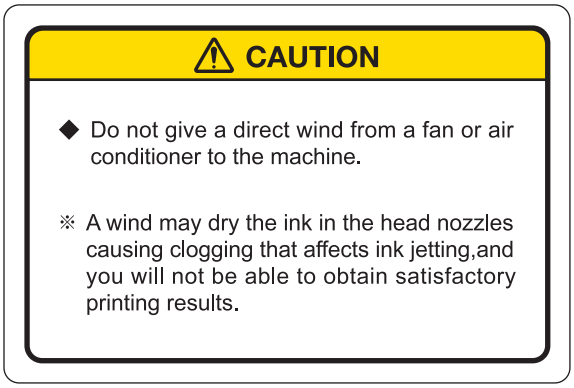
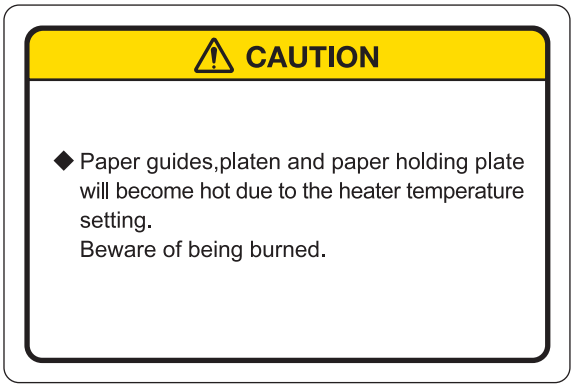
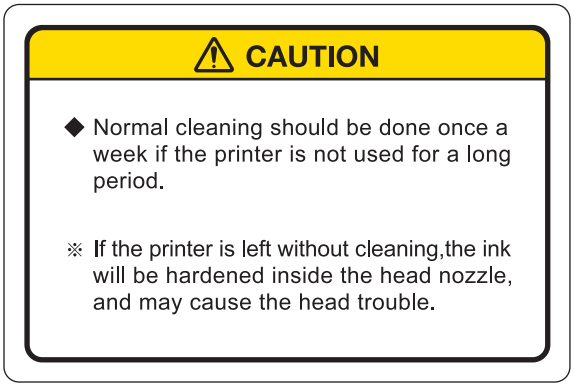
Sulle parti della stampante che richiedono particolare attenzione sono apposte delle etichette di avvertenza. Prima di utilizzare la stampante cercate di capire la posizione e la descrizione del pericolo di ogni etichetta.

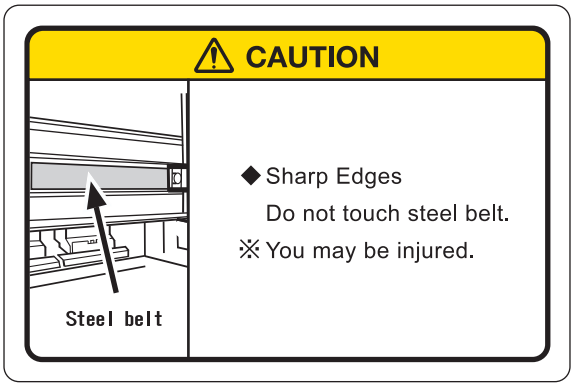
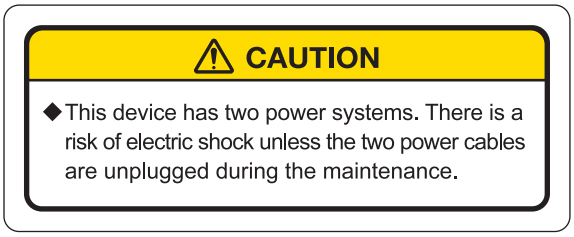
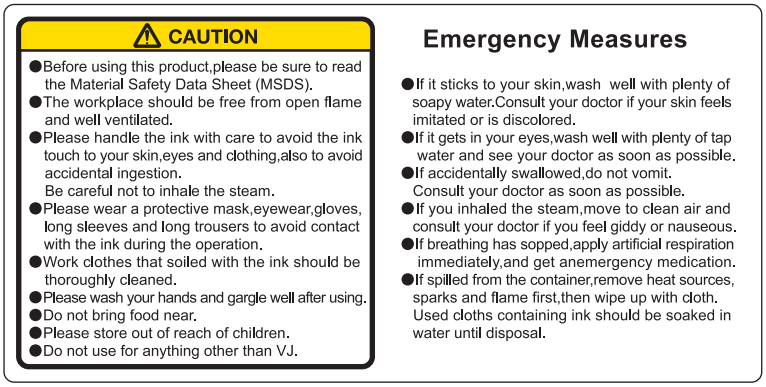
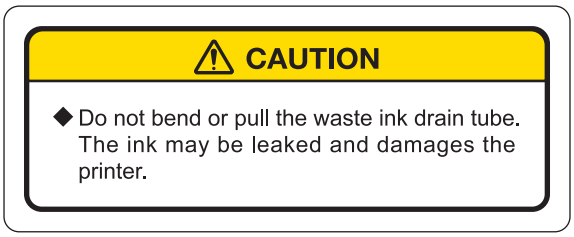
1.3.1 Utilizzo delle etichette di avvertenza

- Controllate che tutte le etichette siano leggibili. Se le lettere o le illustrazioni di un'etichetta non sono chiare, rimuovete lo sporco dall'etichetta.
- Per rimuovere lo sporco utilizzate un panno, dell'acqua e un detergente neutro. Non utilizzate solventi organici o benzene.
- Se un'etichetta manca oppure è danneggiata e non si riesce a leggere chiaramente sostituitela.
- Per sostituire le etichette di avvertenza contattate il rappresentante Océ.

1.3.2 Posizione e tipologia delle etichette di avvertenza



N.	Tipologia delle etichette di avvertenza
1	
2	
3	
4	

5	 CAUTION Steel belt ◆Sharp Edges Do not touch steel belt. ※You may be injured.
6	
7	 CAUTION ◆This device has two power systems. There is a risk of electric shock unless the two power cables are unplugged during the maintenance.
8	 CAUTION ●Before using this product,please be sure to read the Material Safety Data Sheet (MSDS). ●The workplace should be free from open flame and well ventilated. ●Please handle the ink with care to avoid the ink touch to your skin,eyes and clothing,also to avoid accidental ingestion. Be careful not to inhale the steam. ●Please wear a protective mask,eyewear,gloves, long sleeves and long trousers to avoid contact with the ink during the operation. ●Work clothes that soiled with the ink should be thoroughly cleaned. ●Please wash your hands and gargle well after using. ●Do not bring food near. ●Please store out of reach of children. ●Do not use for anything other than VJ. Emergency Measures ●If it sticks to your skin,wash well with plenty of soapy water.Consult your doctor if your skin feels imitated or is discolored. ●If it gets in your eyes,wash well with plenty of tap water and see your doctor as soon as possible. ●If accidentally swallowed,do not vomit. Consult your doctor as soon as possible. ●If you inhaled the steam,move to clean air and consult your doctor if you feel giddy or nauseous. ●If breathing has sopped,apply artificial respiration immediately,and get anemergency medication. ●If spilled from the container,remove heat sources, sparks and flame first,then wipe up with cloth. Used cloths containing ink should be soaked in water until disposal.
9	 CAUTION ◆Do not bend or pull the waste ink drain tube. The ink may be leaked and damages the printer.

Pagina lasciata intenzionalmente bianca

2 PROCEDURA PER L'INSTALLAZIONE

2.1 AMBIENTE ADATTO ALL'INSTALLAZIONE

Prima di maneggiare la stampante, leggete e cercate di capire le avvertenze di sicurezza.

2.1.1 Condizioni ambientali per l'installazione

Resistenza del pavimento del luogo in cui avviene l'installazione		Più di 2940 Pa (300kg/m^2)
Caratteristiche dell'alimentazione	Alimentazione	CA90V~132V/198V~264V
	Gamma di frequenza	50/60Hz ±1Hz
	Potenza installata	Unità principale: 8,5A/4,5A Riscaldatore: 8,5A/4,5A
Condizioni ambientali	Condizioni operative	Temperatura: da 20°C a 32°C Umidità: da 40% a 60% senza condensa
	Condizioni in cui è garantita la precisione di stampa	Temperatura: da 22°C a 30°C Umidità: da 40% a 60%
	Cambio di condizioni	Temperatura: massimo 2°C all'ora Umidità: massimo 5% all'ora
	Ambiente di magazzinaggio	Temperatura: da -20°C a 60°C Umidità: da 20% a 80% (senza condensa, senza inchiostro)

⚠ Note⚠

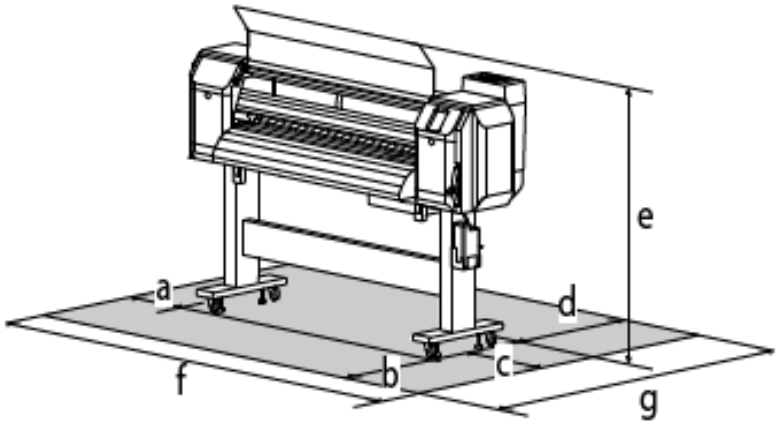
- Data la loro temperatura e umidità, evitate i seguenti ambienti.
  - Ambienti in cui la temperatura e l'umidità cambiano rapidamente, anche se negli intervalli specificati.
  - Ambienti esposti alla luce del sole, a molta illuminazione o a correnti d'aria provenienti, ad esempio, da un condizionatore.
- Per mantenere costante la temperatura e l'umidità, installate il prodotto in un ambiente dove l'aria condizionata possa essere regolata.

2.1.2 Spazio necessario per l'installazione

Installate la stampante su un pavimento piano che sia abbastanza resistente da sopportare il peso dell'intera macchina.

⚠ Note⚠

- Per il peso della stampante e del basamento, fate riferimento al Manuale operativo.



A	650 mm	E	1550 mm
B	1000 mm	F	3800 mm
C	1000 mm	G	2700 mm
D	1000 mm		

Altitudine 440 ml cartuccia: 1600 mm

2.2 DISIMBALLARE GLI SCATOLONI

Il prodotto è imballato in 3 scatoloni: in uno c'è il corpo della stampante, in uno c'è il basamento e in uno c'è l'inchiostro e la documentazione.

⚠ Note⚠

- Per disimballare il prodotto sono necessarie almeno 4 persone.
- Prima di estrarre la stampante dallo scatolone rimuovete la protezione di plastica. Se sollevate la stampante senza rimuovere la protezione di plastica, potreste farla cadere e danneggiarla.

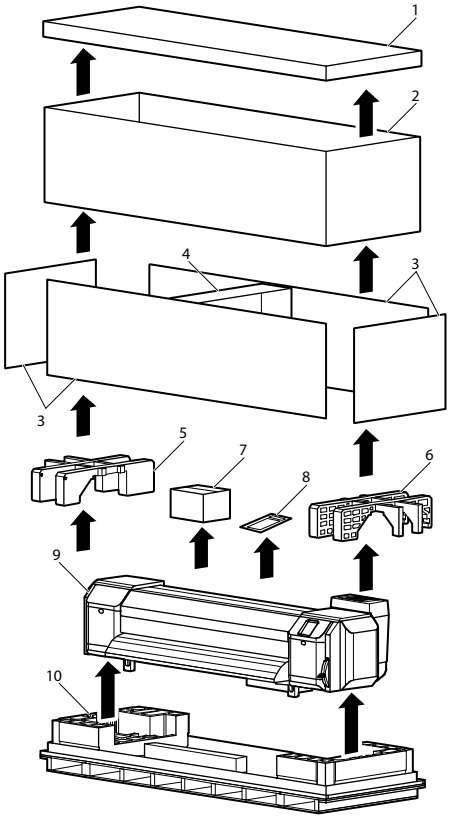
2.2.1 Disimballare lo scatolone della stampante

Punto 1: Portate lo scatolone dove volete disimballarlo.

Punto 2: Rimuovete le fascette dell'imballaggio.

Punto 3: Aprite lo scatolone ed estraete i seguenti componenti.

- Manuale d'installazione
- Kit Good Shape



N.	Nome
1	Asse superiore
2	Asse esterna
3	Asse laterale
4	Asse centrale
5	Cuscinetto (sinistra)
6	Cuscinetto (destra)
7	Kit Good Shape
8	Manuale d'installazione
9	Corpo della stampante
10	Base

2.2.2 Disimballare lo scatolone del basamento

Punto 1: Portate lo scatolone dove volete disimballarlo.

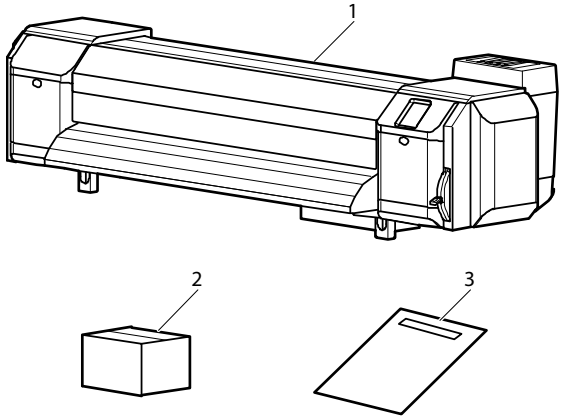
Punto 2: Aprite lo scatolone ed estraete i componenti.

2.3 CONTROLLARE IL CONTENUTO DELL'IMBALLO

⚠ Note⚠

- Dopo avere disimballato il prodotto, controllate che non sia danneggiato e che non manchi alcun componente. In tal caso contattate il rappresentante Océ.

2.3.1 Elementi contenuti nello scatolone della stampante

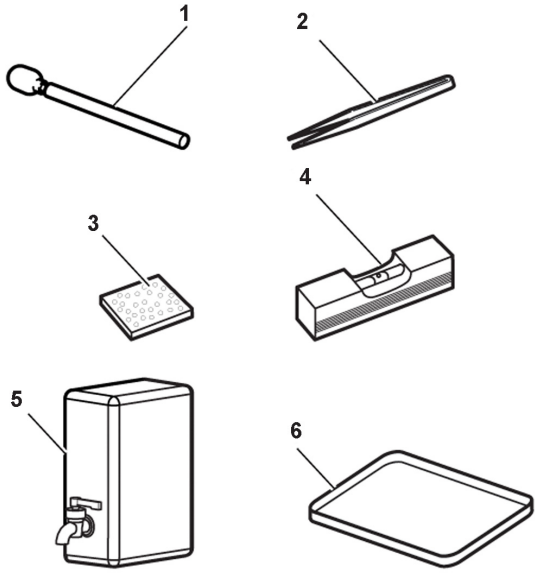


N.	Nome	Quantità
1	Corpo della stampante	1
2	Kit Good Shape	1
3	Manuale d'installazione	1

2.3.2 Kit Starter

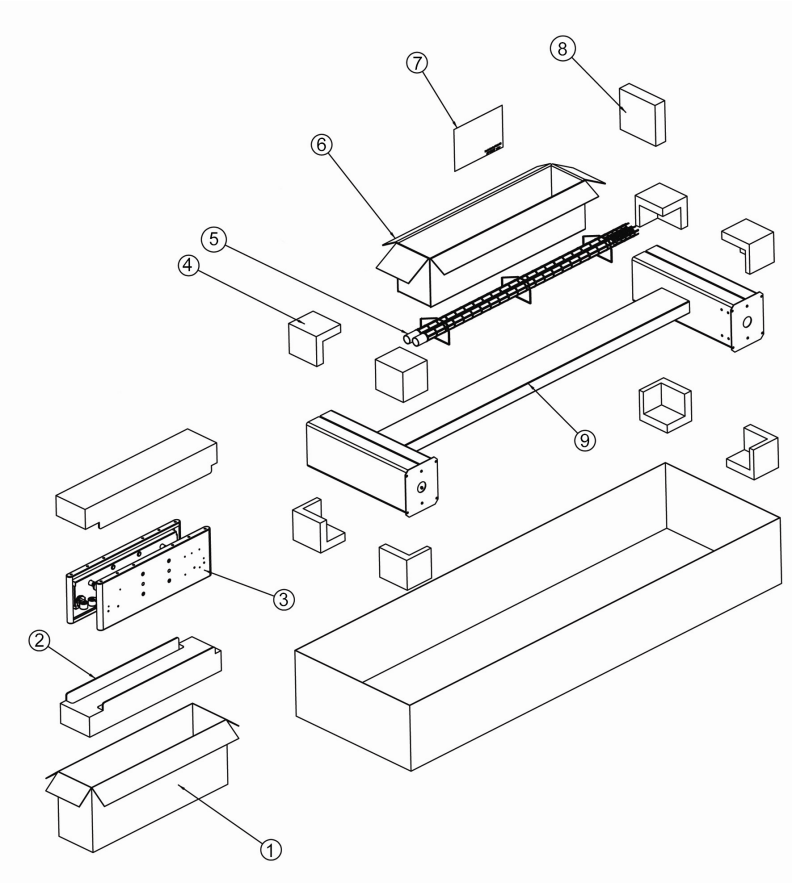
N.	Nome	Quantità
1	Cavi dell'alimentazione Europa	2
2	Cavi dell'alimentazione Regno Unito	2
3	Guida dell'utente	1
4	CD contenente i manuali Océ	1
5	Staffa del serbatoio del fluido di scarto	1
6	Set di inchiostri per il primo utilizzo Cartucce per la pulizia Cartucce d'inchiostro	1 4 4
7	Panni di polyknit	30
9	targhetta identificativa del modello della stampante	1
10	pilotato da ONYX	1
11	campioni di stampa	1

2.3.3 Elementi contenuti nel kit Good Shape



N.	Nome	Quantità
1	Bacchetta per la pulizia	10
2	Pinzetta	1
3	Spugna del recipiente per gli spruzzi	10
4	Livella a bolla d'aria	1
5	Serbatoio del fluido di scarto	1
6	Vassoio	1

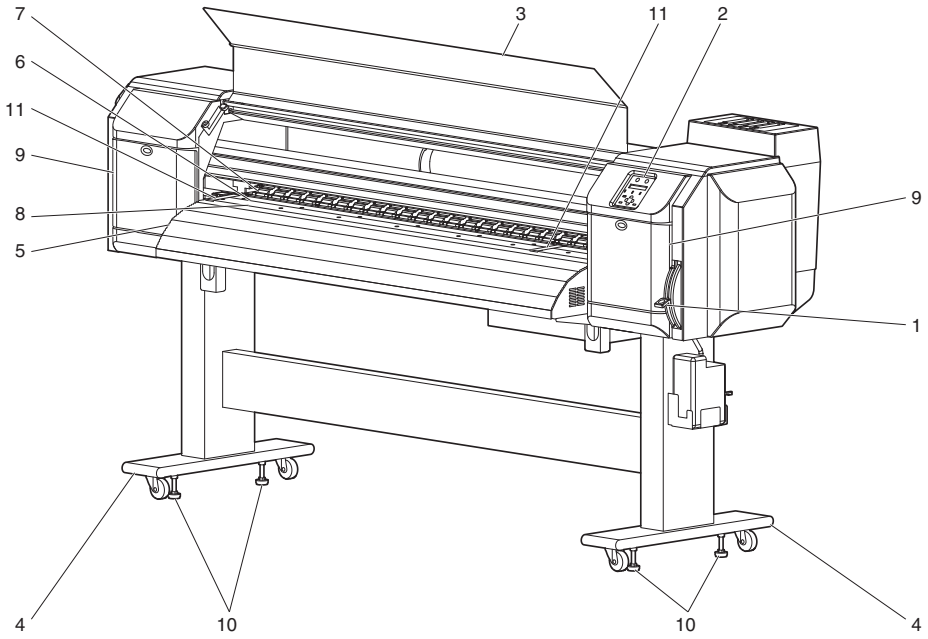
2.3.4 Elementi contenuti nello scatolone del basamento



N°	Name
1	Scatola delle rotelle
2	Paracolpi
3	Piede
4	Paracolpi d'angolo
5	Tubi di sollevamento
6	Scatola del paracolpi
7	Foglio di istruzioni per il basamento
8	Scatola dei paracolpi piccoli
9	Sostegno
10	Set di viti
	Vite esagonale M5x10 (8Pcs)
	Rondella a molla M5 (8Pcs)
	Rondella piana (8Pcs)
	Molla a testa cilindrica M4x10 (4 Pcs)
	Chiave esagonale (1Pcs)
	Cacciavite (1Pcs)
	Vite esagonale M6x30 (8Pcs)
	Rondella piana M6 (8Pcs)
	Rondella a molla M6 (8Pcs)
	Chiave esagonale 5mm (1Pcs)

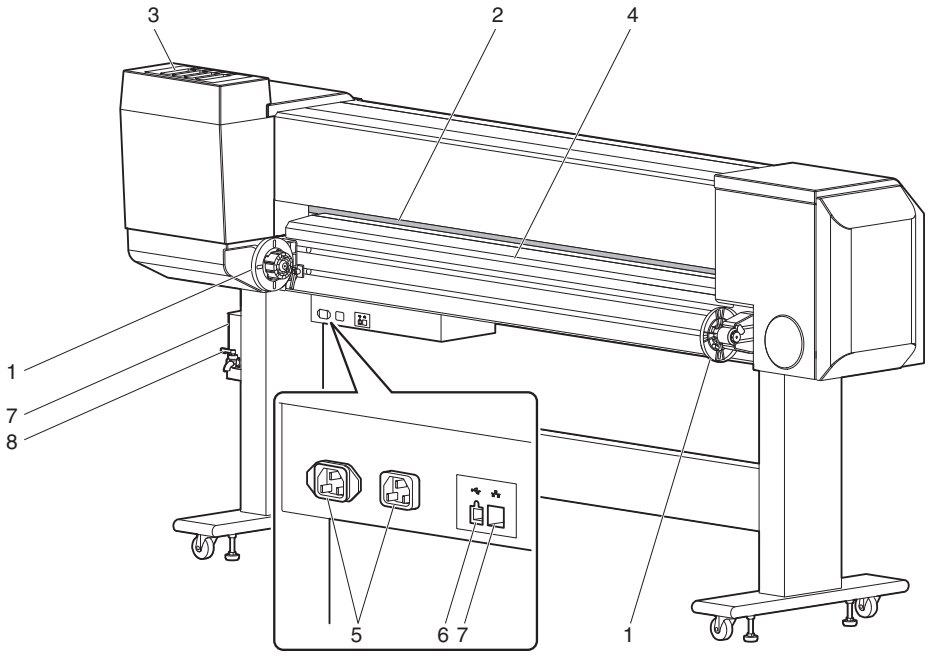
2.4 NOMI DELLE PARTI E FUNZIONI

2.4.1 Sezione anteriore



N.	Nome	Funzione
1	Leva per il caricamento del supporto	Serve per fissare o rilasciare il supporto. • Per fissare il supporto, abbassate la leva. • Per fissare ancora meglio il supporto, abbassate ulteriormente la leva. In tal modo migliorate la precisione dell'alimentazione del supporto. • Per rilasciare il supporto, alzate la leva.
2	Pannello di comando	Qui viene definito il funzionamento e altre impostazioni relative alle funzioni e vi è il display della stampante.
3	Sportello anteriore	Serve per evitare che l'operatore venga in contatto con i meccanismi in funzione durante la stampa. Si apre e si chiude per inserire il supporto o in caso d'inceppamento. Normalmente è chiuso.
4	Basamento	Serve per installare la stampante su una superficie piana.
5	Guida del supporto	Serve per alimentare il supporto in modo uniforme quando viene inserito o stampato. La stampante ha anche un riscaldatore incorporato (post-riscaldatore) per asciugare l'inchiostro.
6	Platina	È installata all'interno dello sportello anteriore. Vi è un riscaldatore (riscaldatore della platina) per asciugare l'inchiostro.
7	Rulli di pressione	Sono installati all'interno dello sportello anteriore. Durante la stampa premono e tengono fermo il supporto.
8	Scanalatura della lama	È installata all'interno dello sportello anteriore. Serve per tagliare dritto il supporto.
9	Sportello per la manutenzione	Serve per evitare che l'operatore tocchi i meccanismi interni. Apritelo e chiudetelo nei seguenti casi. • Quando pulite la spazzola. • Quando pulite attorno alla stampante. Normalmente è chiuso.
10	Regolatori	Servono per posizionare la stampante orizzontalmente.
11	Dispositivi di fissaggio del supporto	Servono per evitare che il supporto si arricci ai lati. In questo modo si evita di danneggiare la testina.

2.4.2 Sezione posteriore



N.	Nome	Funzione
1	Sostegni del rotolo	Servono per caricare il rotolo. Comprendono delle flange su cui viene montato il rotolo e delle leve che fissano i sostegni.
2	Alloggiamento per l'alimentazione del supporto	Serve per alimentare il supporto.
3	Alloggiamenti delle cartucce d'inchiostro	Servono per contenere le cartucce.
4	Guida del supporto	Serve per alimentare il supporto in modo uniforme quando viene inserito o stampato. La stampante CS9160 è inoltre dotata di un pre-riscaldatore per riscaldare il supporto prima della stampa.
5	Presa CA	Serve per collegare il cavo dell'alimentazione.
6	Connettore USB	Non serve per questa stampante.
7	Connettore dell'interfaccia di rete	Serve per collegare un cavo d'interfaccia di rete.
8	Serbatoio del fluido di scarto	Serve per raccogliere l'inchiostro di scarto della stampante.
9	Valvola del fluido di scarto	Apritela e chiudetela per prelevare il fluido di scarto dall'apposito serbatoio. Normalmente è chiusa.

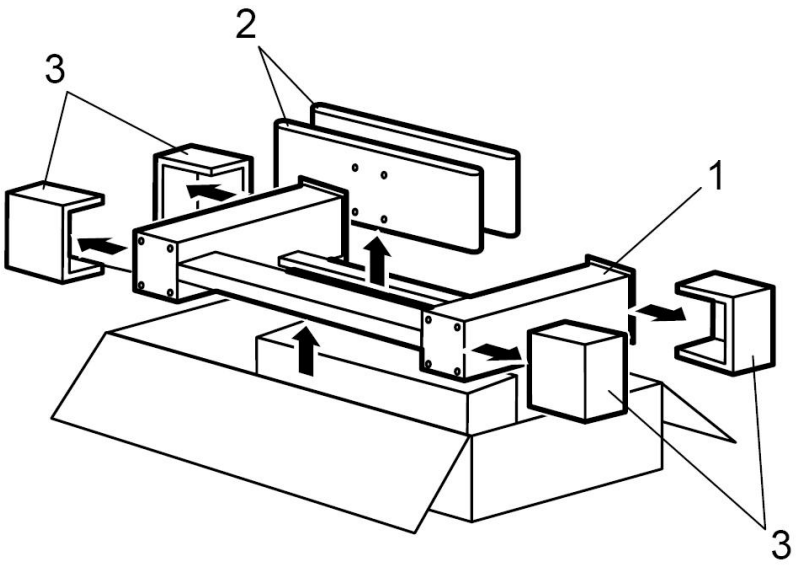
2.5 ASSEMBLARE

2.5.1 *Assemblare il basamento*

Prima di maneggiare la stampante, leggete e cercate di capire le avvertenze di sicurezza.

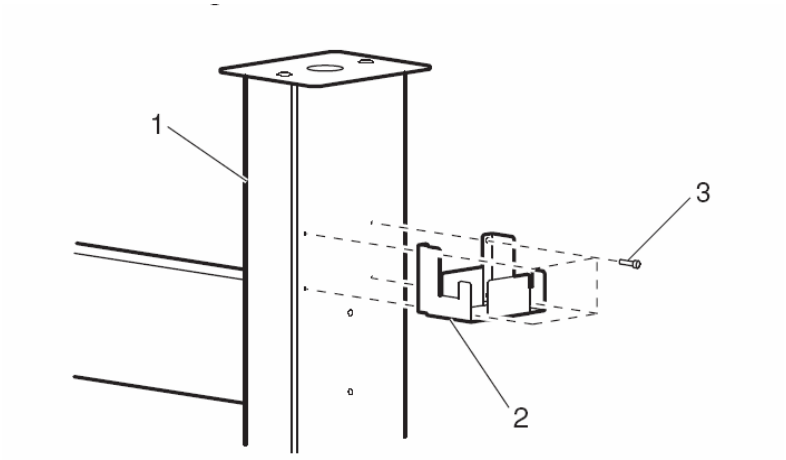
Punto 1: Portate lo scatolone del basamento nel luogo in cui volete disimballarlo.

Punto 2: Aprite lo scatolone ed estraete il piede, il sostegno, i tubi di sollevamento e i materiali d'imballaggio.



N.	Nome
1	Sostegno
2	Piede
3	Materiale d'imballaggio

Punto 3: Fissate il sostegno del serbatoio del fluido di scarto al basamento usando quattro viti.

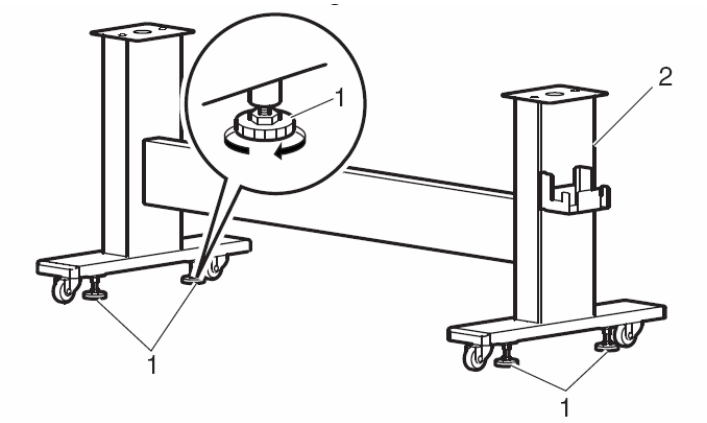


N.	Nome
1	Gamba
2	Sostegno del serbatoio del fluido di scarto
3	Molla a testa cilindrica + rondella

Punto 4: Controllate che i vari componenti siano ben fissati scuotendo leggermente il basamento.

2.5.2 Montare la stampante sul basamento

Punto 1: Ruotate i quattro regolatori come mostrato di seguito per evitare che il basamento si muova.

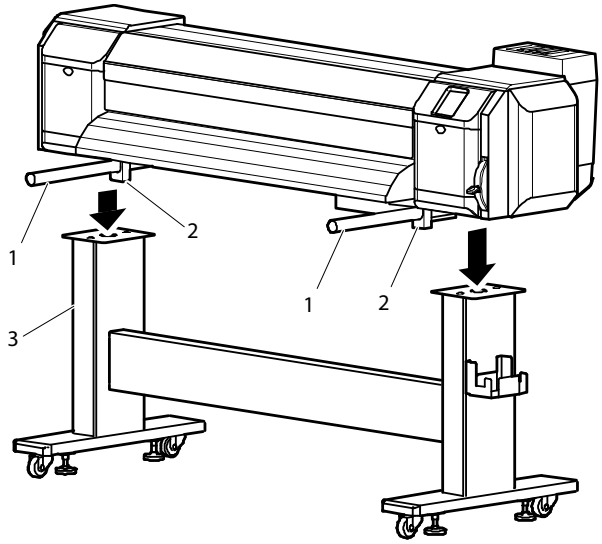


N.	Nome
1	Regolatori
2	Basamento

Punto 2: Inserite i due tubi di sollevamento nelle staffe per il trasporto a sinistra e a destra, sollevate la stampante con almeno quattro persone e collocatela sul basamento.

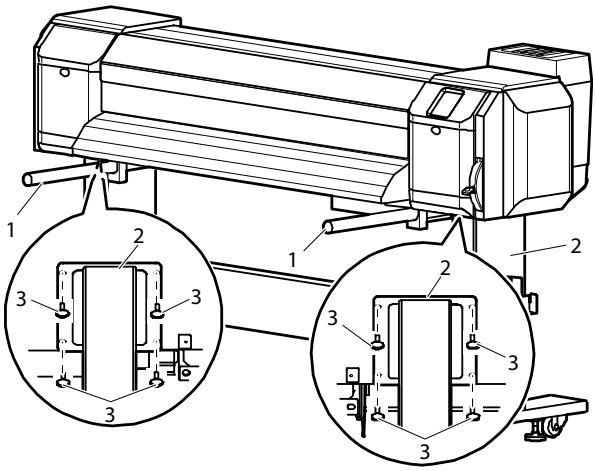
⚠ Note⚠

In cima a ogni gamba e al di sotto del corpo della stampante sono disegnate delle frecce. Per un'installazione corretta, accertatevi che le frecce delle gambe vadano nella stessa direzione di quella del corpo della stampante.



N.	Nome
1	Tubi di sollevamento
2	Staffe per il trasporto
3	Basamento

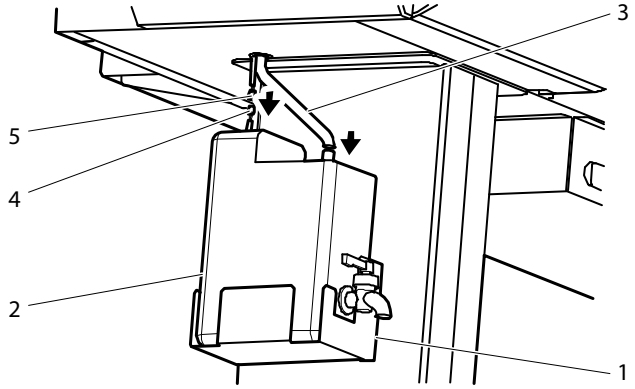
Punto 3: Rimuovete i due tubi di sollevamento e fissate la stampante al basamento usando otto viti esagonali..



N.	Nome
1	Tubi di sollevamento
2	Basamento
3	Vite esagonale + rondella

Punto 4: Per fissare il serbatoio del fluido di scarto eseguite la seguente procedura.

- Posizionate il serbatoio del fluido di scarto nell'apposito sostegno.
- Fissate il tubo del fluido di scarto al serbatoio.
- Collegate il cavo del sensore del fluido di scarto al connettore sul fondo della stampante.



N.	Nome
1	Sostegno del serbatoio del fluido di scarto
2	Serbatoio del fluido di scarto
3	Tubo del fluido di scarto
4	Cavo del sensore del fluido di scarto
5	Connettore del sensore del fluido di scarto

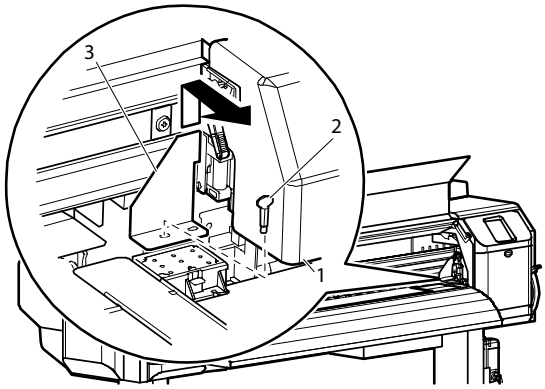
2.5.3 Rimuovere il materiale di protezione

Punto 1: Rimuovete il nastro dagli sportelli.

Punto 2: Aprite lo sportello anteriore, svitate la vite ad alette e rimuovete la piastra di metallo che fissa l'unità della testina.

⚠ Note⚠

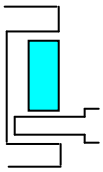
- Non gettate via la piastra di metallo. Vi servirà se in futuro dovrete trasportare o spostare la stampante.



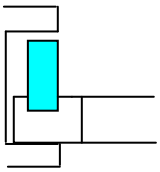
N.	Nome
1	Unità della testina
2	Vite ad alette
3	Materiale che fissa l'unità della testina (piastra di metallo)

Punto 3: Aprire lo sportello destro di accesso alla stazione di manutenzione

Punto 4: Rimuovere il fermo di plastica sollevando il carrello.



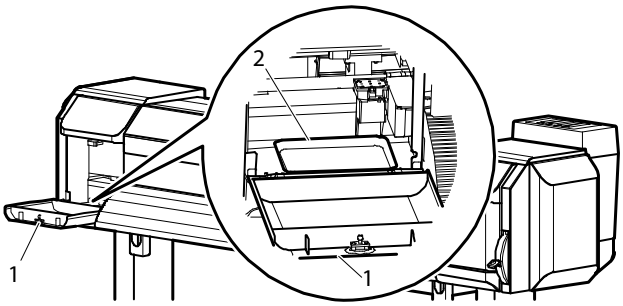
Il fermo di plastica è libero



Il fermo di plastica è fissato

Punto 5: Ripetere la procedura per rimuovere il fermo di plastica collocato sul lato opposto.

Punto 6: Aprite lo sportello sinistro per la manutenzione e inserite il vassoio.



N.	Nome
1	Sportello sinistro per la manutenzione
2	Vassoio

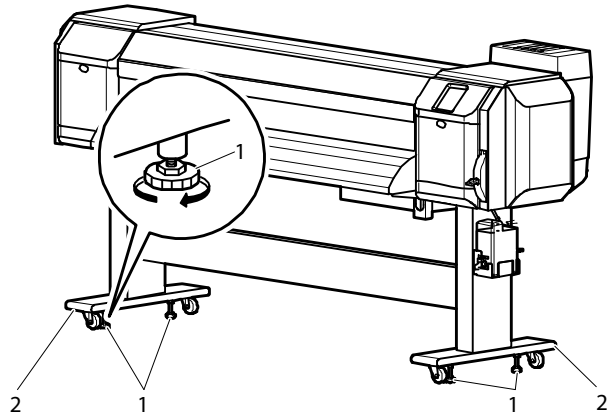
2.6 METTERE IN PIANO LA STAMPANTE

⚠ Note⚠

- Prima e dopo avere spostato il prodotto controllate che le viti siano ben serrate.
- Per spostare o trasportare la stampante staccatela dal basamento.

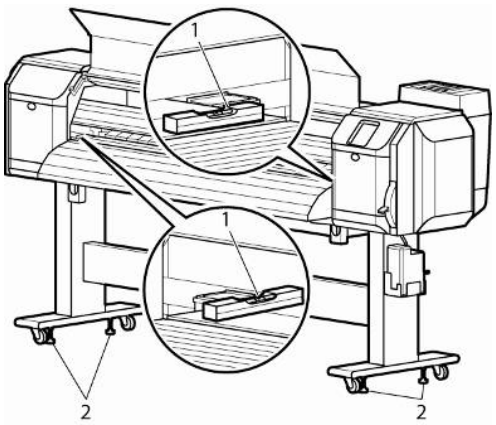
Trasportate la stampante nel luogo in cui volete installarla.

Punto 1: Ruotate i regolatori come mostrato di seguito per evitare che la stampante si muova.



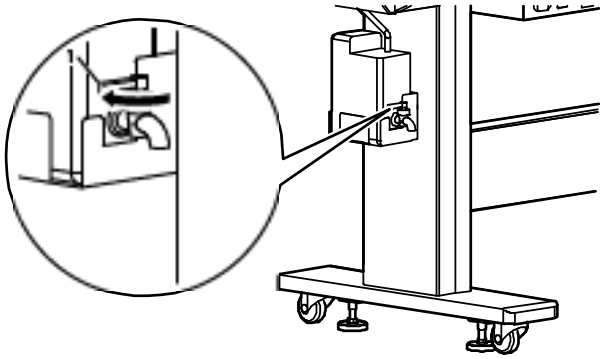
N.	Nome
1	Regolatori
2	Basamento

Punto 2: Mettete in piano la stampante collocando la livella a bolla d'aria sulla piastra sinistra e sulla piastra destra.



N.	Nome
1	Livella a bolla d'aria
2	Regolatori

Punto 3: Controllate che la valvola del fluido di scarto sia chiusa.



N.	Nome
1	Valvola del fluido di scarto

2.7 SPOSTAMENTO E TRASPORTO

2.7.1 Spostare la stampante

Prima di maneggiare la stampante, leggete e cercate di capire le avvertenze di sicurezza.

Se utilizzate l'apposito basamento, spostate la stampante osservando la seguente procedura.

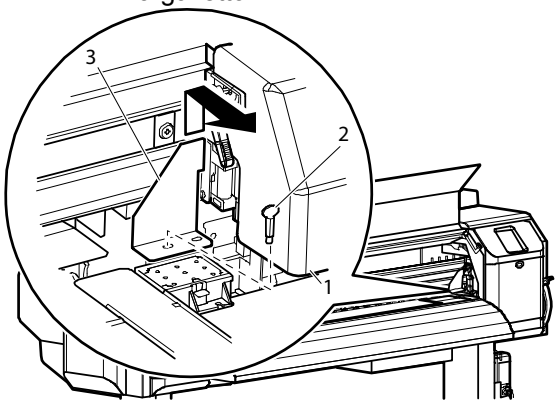
(1) Procedura prima dello spostamento

Punto 1: Controllate che la stampante sia spenta.

Punto 2: Controllate che le viti ad alette che fissano la stampante al basamento siano ben serrati.

Punto 3: Controllate che la testina si trovi all'estrema destra.

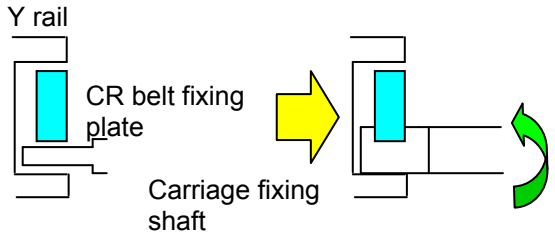
Punto 4: Montate il materiale protettivo (piastra di metallo) per fissare l'unità della testina utilizzando la vite a galletto.



N.	Nome
1	Unità della testina
2	Vite ad alette
3	Materiale che fissa l'unità della testina (piastra di metallo)

Punto 5: Aprire lo sportello di accesso alla stazione di manutenzione e il coperchio anteriore.

Punto 6: Fissare il fermo di plastica sollevando il carrello.



Punto 7: I fermi di plastica sono collocati sia sul lato destro sia sinistro del carrello

Punto 8: Rimuovete l'asta di scorrimento.

Punto 9: Scollegate e rimuovete tutti i cavi.

⚠ Note⚠

- Le rotelle fornite con l'apposito basamento sono progettate per brevi spostamenti su superfici piane. Se trasportate la stampante all'esterno e su superfici sconnesse, spostate separatamente il basamento e la stampante. Per maggiori informazioni consultate la Guida all'installazione.

(2) Procedura dopo lo spostamento

Punto 1: Scegliete un luogo adatto per l'installazione della stampante.
Consultate la "**Guida all'installazione**"

Punto 2: Controllate che le viti ad alette che fissano la stampante al basamento siano ben serrate.

Punto 3: Collegate tutti i cavi.

Punto 4: Eseguite un controllo degli ugelli e controllate che la testina di stampa non sia ostruita.
Fate riferimento a "**Controllo degli ugelli**"

Punto 5: Eseguite un allineamento della testina.
Fate riferimento al "**Stampa di regolazione**"

2.7.2 Trasportare la stampante

Se quando trasportate la stampante avete la necessità d'imballarla nuovamente, utilizzate i materiali protettivi e d'imballaggio per proteggerla da vibrazioni e urti.

⚠ Note⚠

- Per trasportare la stampante contattate il rappresentante Océ.

Procedura prima del trasporto

Punto 1: Accendete la stampante.

Punto 2: Controllate che la stampante si trovi nel modo normale.

Punto 3: Rimuovete tutte le cartucce d'inchiostro.

Punto 4: Spegnete la stampante.

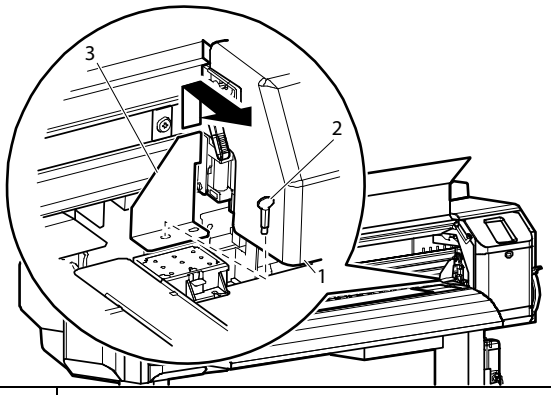
- Risultato: Sul pannello di comando appare "Transport Mode" e viene avviata l'operazione di espulsione dell'inchiostro.
- L'operazione di espulsione dell'inchiostro richiede circa 2 minuti.

Punto 5: Controllate che l'indicatore dell'accensione si spenga una volta terminate le operazioni di espulsione dell'inchiostro.

Punto 6: Rimuovete l'asta di scorrimento o il sistema di bobinatura opzionale.

Punto 7: Rimuovete tutti i cavi.

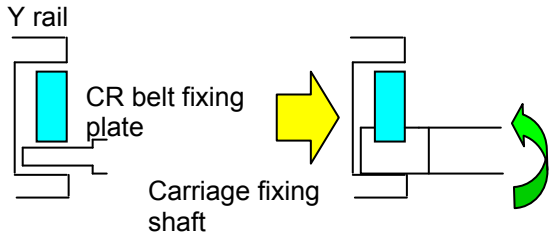
Punto 8: Montate il materiale protettivo (piastra di metallo) all'unità della testina e fissatela utilizzando le viti a galletto.



N.	Nome
1	Unità della testina
2	Vite ad alette
3	Materiale che fissa l'unità della testina (piastra di metallo)

Punto 9: Aprire lo sportello di accesso alla stazione di manutenzione e il coperchio anteriore

Punto 10: Fissare il fermo di plastica sollevando il carrello



Punto 11: I fermi di plastica sono collocati sia sul lato destro sia sinistro del carrello.

Punto 12: Rimuovete la stampante dal basamento. Consultate la "**Guida all'installazione**"

Punto 13: Imballate la stampante.

Procedura dopo il trasporto

Punto 1: Per disimballare, assemblare e collocare la stampante, consultate la "Guida all'installazione".

Punto 2: Collocate la stampante in una condizione adeguata. Fate riferimento a "**Trasferire la stampante**" e "**Procedura dopo lo spostamento**"

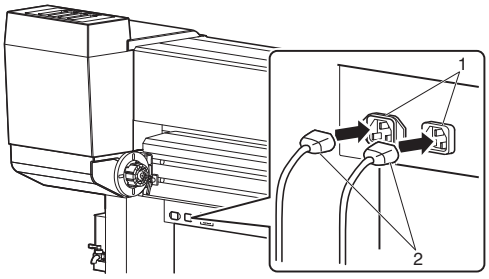
3 PREPARARSI PER UN LAVORO

3.1 COLLEGARE I CAVI DELL'ALIMENTAZIONE

Prima di maneggiare la stampante, leggete e cercate di capire le avvertenze di sicurezza.

Punto 1: Accertatevi che il tasto dell'accensione sia spento.

Punto 2: Inserite i cavi dell'alimentazione nelle prese CA a destra della stampante.



N.	Nome
1	Presa CA
2	Cavi dell'alimentazione

Punto 3: Inserite correttamente le spine dei cavi dell'alimentazione nelle prese.

⚠ Note⚠

- Per utilizzare i due cavi dell'alimentazione collegati alle prese è necessaria una capacità totale di almeno 17A. Se la sorgente dell'alimentazione non può fornire la capacità richiesta, inserite i due cavi in un'altra sorgente.

3.2 ACCENDERE E SPEGNERE LA STAMPANTE

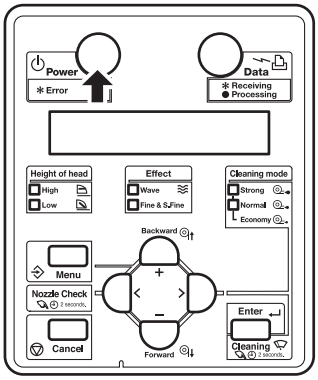
3.2.1 Accendere la stampante

Punto 1: Per accendere la stampante premete il tasto [Power] sul pannello di comando.

Punto 2: Sul pannello di comando l'indicatore Power si accende di verde.

Punto 3: La stampante avvia l'operazione d'inizializzazione.

Punto 4: Quando l'operazione d'inizializzazione è terminata, la stampante entra nello stato normale.



3.2.2 Spegnere la stampante

Punto 1: Prima di spegnere la stampante controllate ciò che segue.

- Non deve esserci in corso alcuna stampa o altra operazione.
- Lo stato del pannello di comando dev'essere normale.

Punto 2: Per spegnere la stampante premete il tasto [Power] sul pannello di comando. Sul pannello di comando l'indicatore Power si spegne.

⚠ Note⚠

- Se premete il tasto [Power] o l'indicatore è verde, la stampante è accesa.
- Premete di nuovo il tasto per spegnere la stampante.

Punto 3: La stampante si spegne.

- Sul pannello di comando appare "Power OFF".
- Tutti gli indicatori del pannello di comando e il monitor LCD si spengono.
- La stampante si spegne automaticamente.

⚠ Note⚠

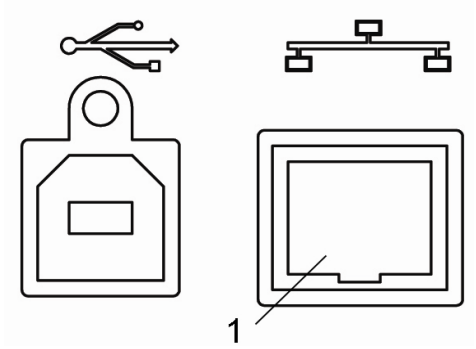
- Dopo avere spento la stampante, aspettate almeno 10 secondi prima di riaccenderla.

Punto 4: Se non utilizzate la stampante per un lungo periodo di tempo, spingete indietro la leva di caricamento del supporto.

3.3 COLLEGARE LA STAMPANTE ALLA WORKSTATION

Punto 1: Spegnete sia la stampante che la workstation.

Punto 2: Inserite il cavo dell'interfaccia di rete nell'apposito connettore che si trova sul retro della stampante.



N.	Nome
1	Connettore dell'interfaccia di rete

Punto 3: Collegate l'altra estremità del cavo dell'interfaccia di rete alla workstation.

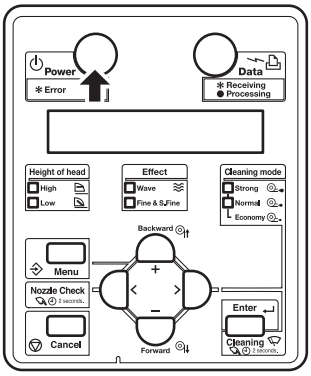
⚠ Note⚠

- Per maggiori informazioni su come collegare la workstation, consultate il manuale della workstation.
- Per le impostazioni di rete sulla stampante, consultate la Guida dell'utente della stampante Eco-Solvent CS9160 della Océ.

3.4 INSTALLARE LE CARTUCCE D'INCHIOSTRO

Prima di maneggiare la stampante, leggete e cercate di capire le avvertenze di sicurezza.

Punto 1: Accendete la stampante.

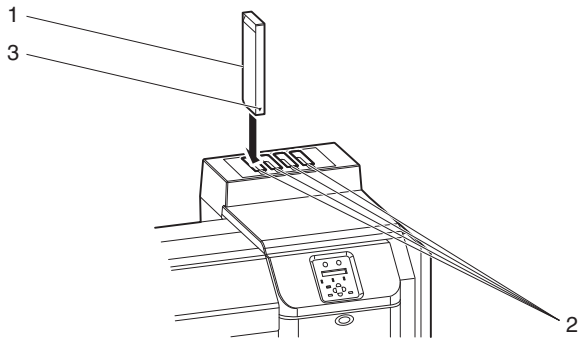


- La stampante avvia l'operazione d'inizializzazione.
- Sul pannello di comando appare "[start ink charge ==> E]", premere Enter
- Sul pannello di comando appare "during washing".
- Il liquido di mantenimento viene scaricato
- Sul pannello di comando appare "wash retry?", Selezionare Yes. Ripetere 'wash retry' fino a quando il liquido di mantenimento non risulti completamente scaricato nell'apposita tanica.
- Sul pannello di comando appare "insert cleaning cassettes"

Punto 2: Estraete la cartuccia per la pulizia dal blister resistente ai solventi.

Punto 3: Inserite la cartuccia per la pulizia nell'alloggiamento delle cartucce.

- Fate in modo che il simbolo ▼ punti verso l'alto e inserite la cartuccia per la pulizia nell'alloggiamento della stampante.
- Inserite sino in fondo la cartuccia per la pulizia nell'alloggiamento.



N.	Nome
1	Cartuccia per la pulizia
2	Alloggiamento della cartuccia per la pulizia
3	simbolo ▼

Punto 4: La stampante inizia a riempirsi del fluido per la pulizia.

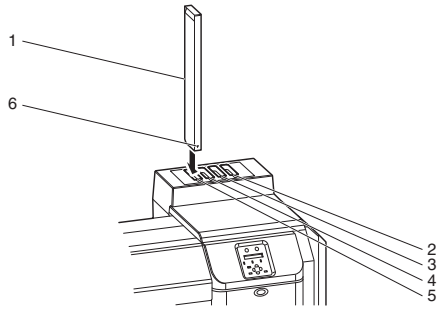
Punto 5: Sul pannello di comando appare "During washing" e la stampante avvia la pulizia della testina.

Punto 6: Dopo la pulizia della testina sul pannello appare “Remove Cartridges”.

Punto 7: Dopo la pulizia della testina sul pannello di comando appare “Insert InkCartridge”.

Punto 8: Estraete la cartuccia d’inchiostro dal blister resistente ai solventi e agitatela delicatamente 2~3 volte.

- Agli alloggiamenti delle cartucce corrispondono ai colori sulle cartucce. Fate corrispondere il colore che si trova sul lato dell’alloggiamento con quello della cartuccia.
- Fate in modo che il simbolo ▼ punti verso l’alto e inserite la cartuccia nell’alloggiamento della stampante.
- Inserite la cartuccia d’inchiostro nella stampante nel seguente modo.
- Le cartucce devono essere inserite in specifici alloggiamenti a seconda del tipo e del colore.
- Inserite sino in fondo le cartucce.
- Installate tutti e quattro i colori.



N.	Nome
1	Cartuccia d’inchiostro
2	Alloggiamento K
3	Alloggiamento C
4	Alloggiamento M
5	Alloggiamento Y

⚠ Note⚠

- Le cartucce d’inchiostro CS9160 sono state progettate in modo da evitare di essere installate in maniera sbagliata. Per ogni colore è utilizzato un design diverso, ossia sul lato di ogni cartuccia vi sono delle alette che a seconda del colore sono posizionate in luoghi diversi.

Risultato: Sul pannello di comando appare “Ink Refill **%” e viene avviato il rifornimento d’inchiostro.

- Per il rifornimento sono necessari circa cinque minuti. Durante il primo riempimento, le operazioni di rifornimento e pausa vengono ripetute.
- Quando appare “100%” il rifornimento è terminato.
- Dopo il primo riempimento d’inchiostro, sul display appare “Subtank Refill”.
- Sul pannello di comando appare “Subtank Refill **%”.
- Il riempimento del sottoserbatoio richiede circa 5 minuti.
- Quando il rifornimento è completo sul pannello di comando appare “Media End”.

⚠ Note⚠

- Se subito dopo il rifornimento d’inchiostro viene avviata una stampa per il controllo degli ugelli, le righe stampate potrebbero risultare sfocate o non complete.
- In tal caso seguite le istruzioni del Manuale operativo (Pulizia della testina). Inserite una piccola quantità d'inchiostro e controllate la stampa. Se anche dopo avere inserito una piccola quantità d’inchiostro non ci sono miglioramenti, non utilizzate la stampante per almeno un’ora e poi inserite un’altra piccola quantità d’inchiostro. Se anche in tal caso non ci sono miglioramenti, contattate il rivenditore OCÉ.

3.5 UTILIZZARE I SUPPORTI

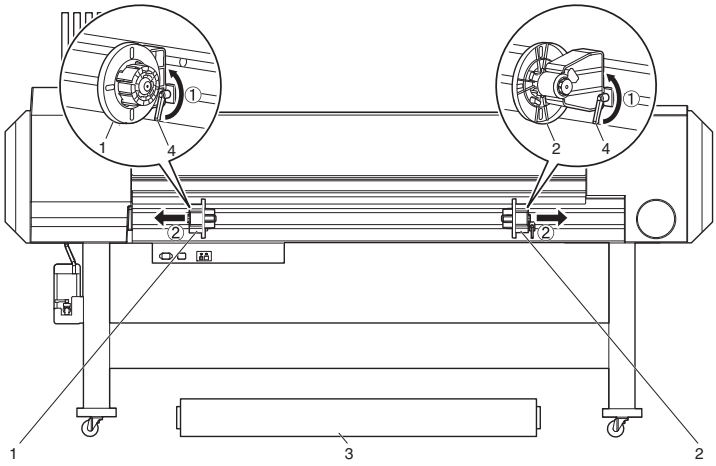
⚠ Note⚠

- Per la CS9160 sono disponibili due sistemi di bobinatura opzionali:
  - o Unwinder/Winder 100 (opzionale in Europe/ROW)
  - o sistema di bobinatura motorizzato con tensionamento (T Winder) (Standard in Nord America, opzionale in Europe/ROW)
- Per sapere come caricare il supporto, consultate la Guida dell'utente del sistema scelto.
- Per maggiori informazioni su questi sistemi, consultate il listino.

3.5.1 Installare il rotolo

Punto 1: Collocate il rotolo al centro della stampante.

Punto 2: Allentate le leve di fissaggio dei sostegni del rotolo a sinistra e a destra e allargateli oltre la larghezza del rotolo.



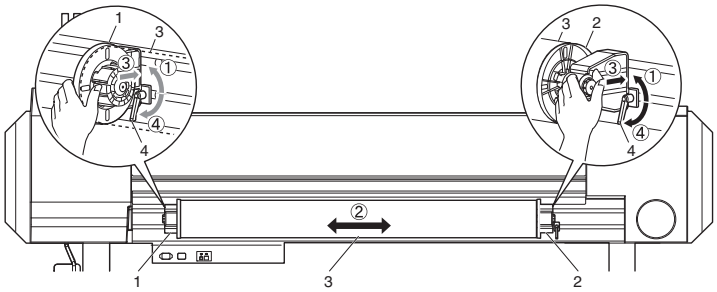
N.	Nome
1	Sostegno del rotolo (sinistra)
2	Sostegno del rotolo (destra)
3	Rotolo
4	Leve di fissaggio

Punto 3: Serrate il sostegno del rotolo a sinistra.

Punto 4: Fissate il rotolo al sostegno del rotolo a sinistra.

Punto 5: Fissate il sostegno del rotolo a destra e serratelo con la leva di fissaggio.

Punto 6: Allentate le leve di fissaggio dei sostegni del rotolo a sinistra e a destra, fate scivolare il rotolo al centro e serrate le leve.



N.	Nome
1	Sostegno del rotolo (sinistra)
2	Sostegno del rotolo (destra)
3	Rotolo
4	Leve di fissaggio

Punto 7: Accendete la stampante.

Punto 8: La stampante avvia l'operazione d'inizializzazione.

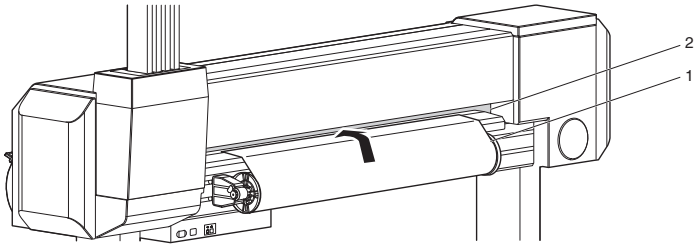
Punto 9: Sul pannello di comando appare "Media End".

Punto 10: Alzate la leva per il caricamento del supporto.

Punto 11: Sul pannello di comando appare "Lever Up".

Punto 12: Aprite lo sportello anteriore.

Punto 13: Inserite il rotolo nell'alloggiamento per l'alimentazione del supporto.



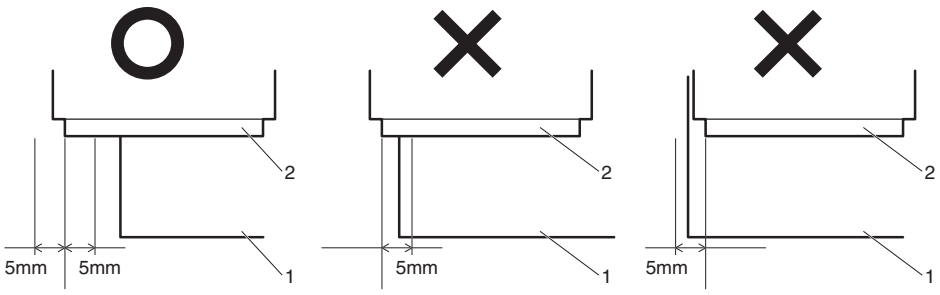
N.	Nome
1	Rotolo
2	Alloggiamento per l'alimentazione del supporto

Punto 14: Estraete circa 1m di rotolo dall'alloggiamento per l'alimentazione del supporto che si trova dentro allo sportello anteriore.

Punto 15: Tenendo l'estremità anteriore del rotolo, riavvolgete un po' il supporto girando le flange delle staffe in modo che il rotolo non sia allentato o obliquo.

⚠ Note⚠

- Quando caricate il rotolo, posizionatelo ad almeno 5mm dall'estremità del rullo di pressione da entrambi i lati. Non facendolo il rotolo potrebbe spostarsi o incresparsi durante la stampa.

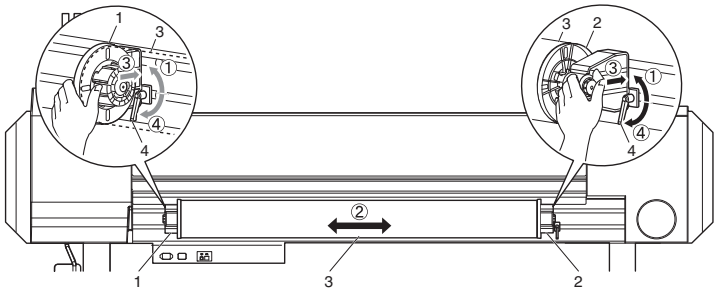


N.	Nome
1	Rotolo
2	Rullo di pressione

- Se la distanza tra un lato del rotolo e il rullo di pressione è inferiore a 5mm, osservate le seguente procedura per regolare la posizione del rotolo.
- Allentate le leve di fissaggio dei sostegni del rotolo a sinistra e a destra e spostate il rotolo a sinistra o a destra.
- Dopo avere spostato il rotolo, serrate le leve di fissaggio.

⚠ Note⚠

- Premete i sostegni del rotolo contro la stampante quando li bloccate.



N.	Nome
1	Sostegno del rotolo (sinistra)
2	Sostegno del rotolo (destra)
3	Rotolo
4	Leve di fissaggio

Punto 16: Chiudete lo sportello anteriore.

Punto 17: Abbassate la leva per il caricamento del supporto.

3.5.2 Sostituire il rotolo

(1) Tempi della sostituzione

Prima di maneggiare la stampante, leggete e cercate di capire le avvertenze di sicurezza.

Sostituite il rotolo se…
…il rotolo è finito.
Sul pannello di comando appare “End of Roll”.
Se il rotolo finisce durante la stampa, la stampante smette di stampare.
…se volete cambiare il tipo di supporto.

(2) Procedura per la sostituzione

⚠ Note⚠

- Per la CS9160 sono disponibili due sistemi di bobinatura opzionali.
  - o Unwinder/Winder 100 (opzionale in Europe/ROW)
  - o sistema di bobinatura motorizzato con tensionamento (T Winder) (Standard in Nord America, opzionale in Europe/ROW)
- Per sapere come caricare il rotolo, consultate la Guida dell’utente del sistema scelto.
- Per maggiori informazioni su questi sistemi, consultate il listino.

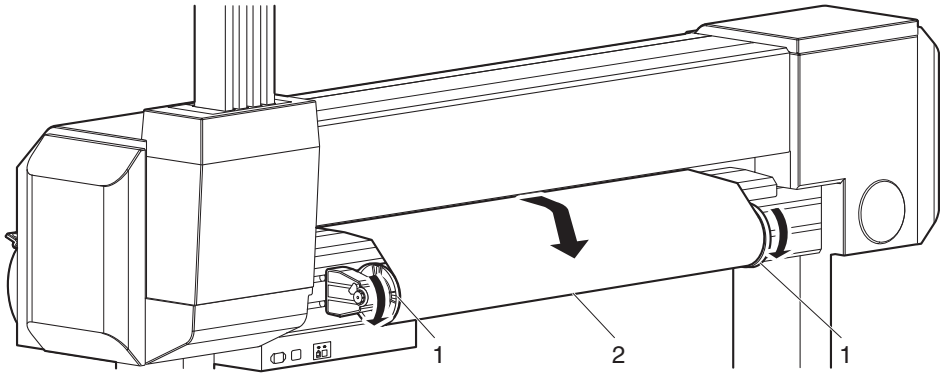
1. Rimuovete il rotolo installato.

Punto 1: Controllate che…

- la stampante sia accesa,
- la stampante si trovi nel modo normale, e
- la stampante NON stia stampando.

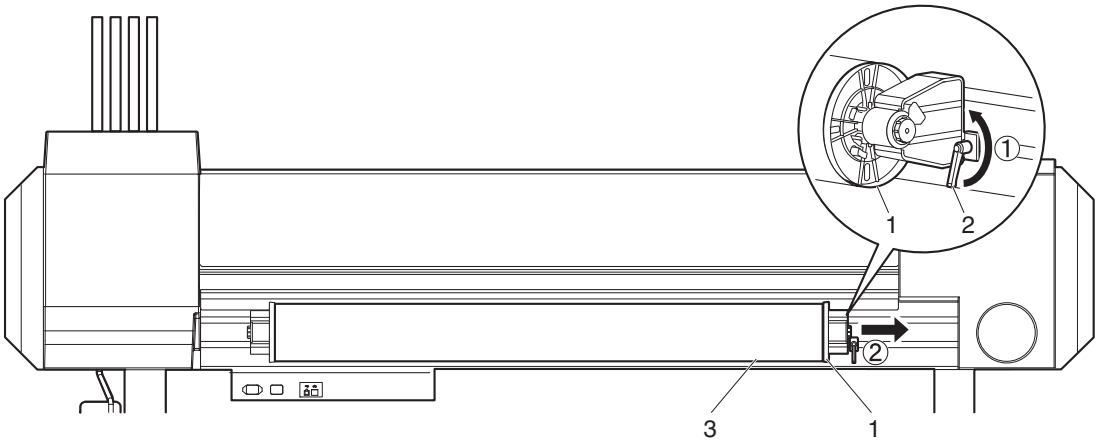
Punto 2: Spingete la leva del supporto indietro (leva su).

Punto 3: Girate le flange delle staffe del rotolo e avvolgete il rotolo.



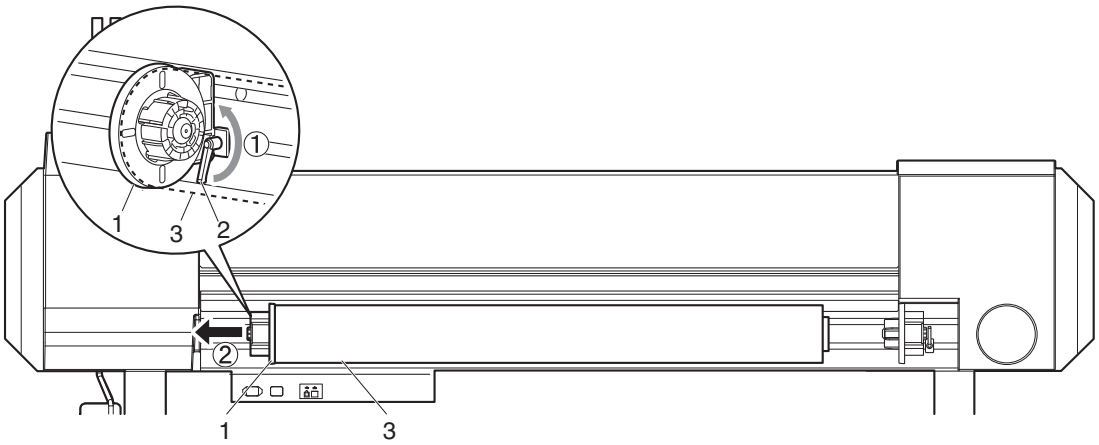
N.	Nome
1	Sostegni del rotolo
2	Rotolo

Punto 4: Allentate la leva del sostegno del rotolo a destra e rimuovete il supporto.



N.	Nome
1	Sostegno del rotolo (destra)
2	Leva di fissaggio
3	Rotolo

Punto 5: Eseguite la stessa procedura del punto 4 e rimuovete il rotolo dal sostegno del rotolo a sinistra.



N.	Nome
1	Sostegno del rotolo (sinistra)
2	Leva di fissaggio
3	Rotolo

⚠ Note⚠

- Per caricare un altro rotolo fate riferimento a "**Installare il rotolo**"
- Immagazzinate il rotolo secondo quanto suggerito in **Note sul magazzinaggio del supporto**
- Fissate la flangia mobile all'asta di scorrimento quando non inserite un rotolo in modo da fissare l'asta alla stampante.

3.5.3 Impostare il tipo di supporto

Introduzione

Una volta caricato il supporto nella CS9160, dovete impostare il tipo di supporto. Quando la leva del supporto viene tirata i avanti appare il menu Media Setup. (= leva giù)

⚠ Note⚠

- La stampante avvia l'inizializzazione del supporto senza impostare il tipo di supporto se…
  - premete il tasto [Cancel] sul pannello di comando
  - non premete alcun tasto del pannello di comando per 10 secondi.

Procedura

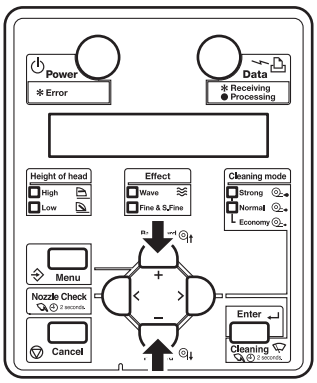
Punto 1: Controllate che la stampante sia accesa e che il supporto sia stato caricato.

Punto 2: Risultato: Dopo avere caricato il supporto, sul display appare il menu Media Setup.

⚠ Note⚠

- Per sapere come caricare il supporto, fate riferimento alle seguenti sezioni:
  - **Installare il rotolo**
  - **Caricare il rotolo**

Punto 3: Premete il tasto [Setting value +] o [Setting value–] sul pannello di comando per selezionare il tipo di supporto.



Punto 4: Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando per confermare la scelta.

Risultato:

- Viene definito il tipo di supporto.
- Sul pannello di comando appare “Media Initial” e viene avviata l’inizializzazione del supporto.

Punto 5: Dopo l’inizializzazione del supporto sul pannello di comando appare “Ready to Print” e la stampante torna allo stato normale.

Punto 6: Quando utilizzate il rotolo, avvolgetelo per evitare che si allenti dietro.

⚠ Note⚠

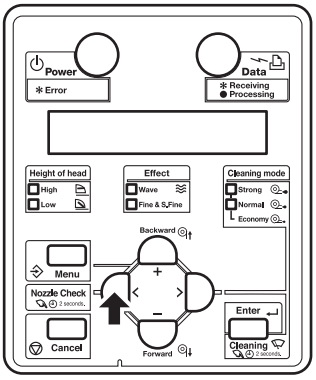
- La stampante avvia l’inizializzazione del supporto senza impostare il tipo di supporto se…
  - premete il tasto [Cancel] sul pannello di comando
  - non premete alcun tasto del pannello di comando per 10 secondi.

3.6 ESEGUIRE IL CONTROLLO DEGLI UGELLI

Punto 1: Controllate che la stampante sia accesa e che sia stato caricato un rotolo o un foglio di dimensioni maggiore di A3.

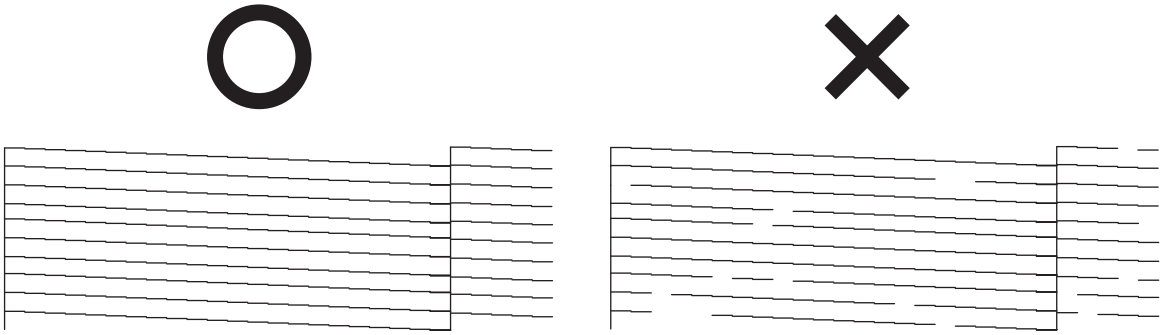
Punto 2: Controllate che la stampante si trovi nel modo normale, Ready to Print.

Punto 3: Premete il tasto [<] sul pannello di comando per almeno due secondi.



- Viene avviato il controllo degli ugelli.

Punto 4: Controllate che nella stampa di prova non ci siano parti sfocate o mancanti.



Punto 5: Se il risultato del controllo indica che c'è un problema, pulite la testina.

3.7 REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA DELLA TESTINA

Quando?

Utilizzate la funzione di regolazione dell'altezza della testina quando stampate ad alta velocità o quando utilizzate un supporto molto curvo. In tal modo evitate che la testina tocchi il supporto.

⚠ Note⚠

- Se alzate la leva per la regolazione dell'altezza della testina, non è garantita un'alta qualità di stampa.
- Non aprite lo sportello anteriore e non cambiate l'altezza della testina durante la stampa. Cambiando l'altezza della testina viene cambiato anche il suo allineamento e quindi non può più essere garantita un'alta qualità di stampa.
- Per eseguire l'allineamento della testina fate riferimento ad "**Allineamento dell'altezza della testina**".

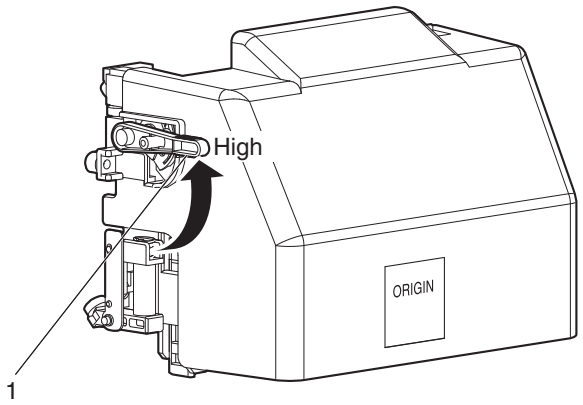
Procedura

Punto 1: Aprite lo sportello anteriore.

Punto 2: Cambiate l'altezza della testina spostando l'apposita leva. (arancione)

⚠ Note⚠

- Non alzate la leva della regolazione dell'altezza della testina oltre la seguente posizione. Facendolo potreste danneggiare la stampante.



N.	Nome
1	Leva per la regolazione dell'altezza della testina

Punto 3: Sul pannello di comando l'indicatore HIGH si accende di verde.

Punto 4: Chiudete lo sportello anteriore.

3.8 REGOLAZIONE DELLA DISTANZA TRA LE RIGHE

Dopo ogni riga viene lasciata una certa distanza nel supporto. A seconda del tipo di supporto (peso, sostegno) dev'essere impostata un'altra compensazione dell'alimentazione del supporto. Questo serve per evitare le seguenti situazioni:

- Sovrapposizione di righe.
- Linee bianche tra una riga e l'altra.

Punto 1: In tal caso eseguite la seguente procedura e regolate il valore della compensazione dell'alimentazione del supporto.

Punto 2: Sul pannello di comando richiamate il menu "Media Feed Compensation".

Punto 3: Premete il tasto [Menu] sul pannello di comando.
- Aprite il menu Setup.
- Sul pannello di comando appare "Menu 1: Setup>".

Punto 4: Premete il tasto [>] sul pannello di comando.
Sul pannello di comando appare "Set1: MediaType".

Punto 5: Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.
- Sul pannello di comando appare "Media: Type 1".

Punto 6: Premete il tasto [+] o [–] per selezionare il tipo di supporto che volete utilizzare.

Punto 7: Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.
- Sul pannello di comando appare "**>1: Print Mode".

⚠ Note⚠

- Il supporto selezionato (Type 1~30) viene visualizzato in "**". Fate riferimento al "**menu Media Type"**

- Premete il tasto [+] o [–] per selezionare "**>2: PF Adjust>".
- Premete il tasto [>] sul pannello di comando.
- Sul pannello di comando appare "PF1: "Initial Print".

Punto 8: Eseguite la stampa di regolazione iniziale.

- Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.
  - Sul pannello di comando appare “Feed Length: 250mm”.

⚠ Note⚠

- La lunghezza dell’alimentazione che viene utilizzata per la stampa di regolazione iniziale è di circa 250mm.
- Se ampliate tale lunghezza, la precisione della compensazione dell’alimentazione del supporto aumenta.
- Se volete cambiare la lunghezza dell’alimentazione, premete il tasto [+] o il tasto [–] e cambiate il valore.

- Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.
- Sul pannello di comando appare “Printing”.
- Viene avviata la stampa di regolazione iniziale.

N.	Nome
1	Lunghezza dell'alimentazione
2	Direzione dell’alimentazione del supporto

  - Quando la stampa di regolazione iniziale è terminata, la stampante entra nello stato normale.

- Dopo la stampa di regolazione iniziale tagliate il supporto. Si veda “**Tagliare il supporto**”

Punto 9: Misurate la distanza tra i due segni “+” nella stampa di regolazione iniziale utilizzando uno strumento di misurazione, per es. un righello.

Punto 10: Impostate Initial Change.

- Premete il tasto [+] o [–] per selezionare “PF2: Initial change”.
  - Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.
- Sul pannello di comando appare “Init: 250.0/250mm”.
- Premete il tasto [+] o [–] e inserite il valore che avete misurato al punto 3.
- Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.
- Il valore di regolazione iniziale viene salvato.
- Sul pannello di comando appare “PF2: Initial Change”.

Punto 11: Eseguite Confirm Print.

- Premete il tasto [+] o [–] per selezionare “PF3: Confirm Print”.
- Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.
- Sul pannello di comando appare “Feed Length: 250mm”.

⚠ Note ⚠

- Di solito la lunghezza dell’alimentazione utilizzata per la stampa di regolazione di conferma è 250mm.
- Se ampliate tale lunghezza, la precisione della compensazione dell’alimentazione del supporto aumenta.
  Se volete cambiare la lunghezza dell’alimentazione, premete il tasto [+] o il tasto [–] e cambiate il valore.

- Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.
  - Sul pannello di comando appare “Printing”.
  - Viene avviata la stampa di regolazione di conferma.

N.	Nome
1	Lunghezza dell'alimentazione
2	Direzione dell’alimentazione del supporto

Dopo la stampa di regolazione di conferma tagliate il supporto. Per maggiori informazioni fate riferimento a “Tagliare il supporto”

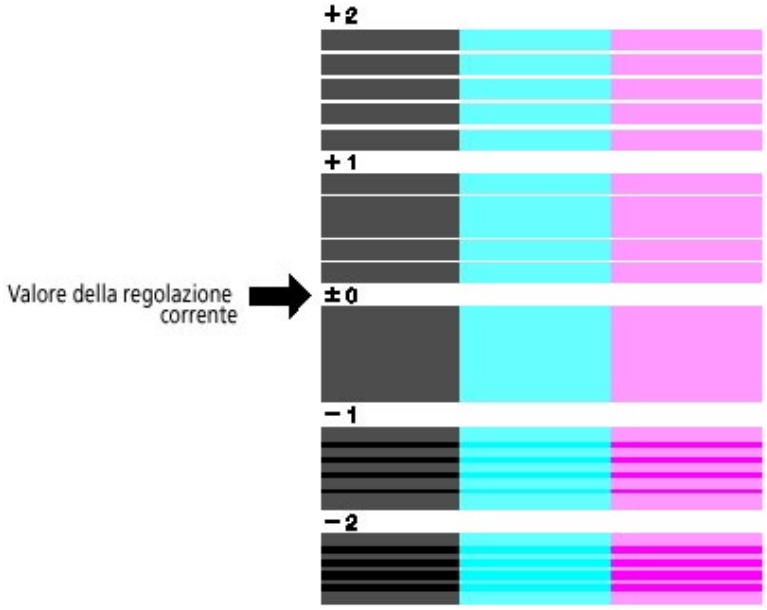
Punto 12: Misurate la distanza tra i due più nella stampa di regolazione di conferma utilizzando uno strumento di misurazione, per es. un righello, e controllate che la distanza corrisponda alla lunghezza dell'alimentazione durante la stampa.

Se la distanza non corrisponde alla lunghezza dell’alimentazione, eseguite la procedura dal punto 1 al punto 5 ed effettuate un’altra regolazione.

Se la distanza corrisponde alla lunghezza dell’alimentazione, andate al punto 15.

Punto 13: Eseguite Micro Adj. Print.

- Sul pannello di comando richiamate il menu per la compensazione dell'alimentazione del supporto.
- Premete il tasto [+] o [–] per selezionare "PF4: Micro Adj. Print".
- Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.
  - Sul pannello di comando appare "Printing".
  - Viene avviata la stampa di regolazione micro.



- Quando la stampa di regolazione micro è terminata, sul pannello di comando appare "PF4: Micro Adj. Print".

Punto 14: Fate riferimento alle seguenti immagini e controllate il risultato della stampa.

Punto 15: Impostate Micro Adj. Change.

- Premete il tasto [+] o [–] per selezionare "PF5: Micro Adj.Change".
- Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.
- Sul pannello di comando appare "Micro: 0pulse".
- Premete il tasto [+] o [–] e inserite il valore della regolazione micro a seconda del risultato della stampa ottenuto al punto 16.
- Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.
- Il valore della regolazione micro viene salvato.
- Sul pannello di comando appare "PF5: Micro Adj.Change".
- La compensazione dell'alimentazione del supporto è terminata.

4 MANUTENZIONE PERIODICA

4.1 EFFETTUATA DALL'UTENTE FINALE

Prima di maneggiare la stampante, leggete e cercate di capire le avvertenze di sicurezza.

4.1.1 Pulire la stampante

Per mantenere la stampante in buone condizioni è necessario pulirla periodicamente.

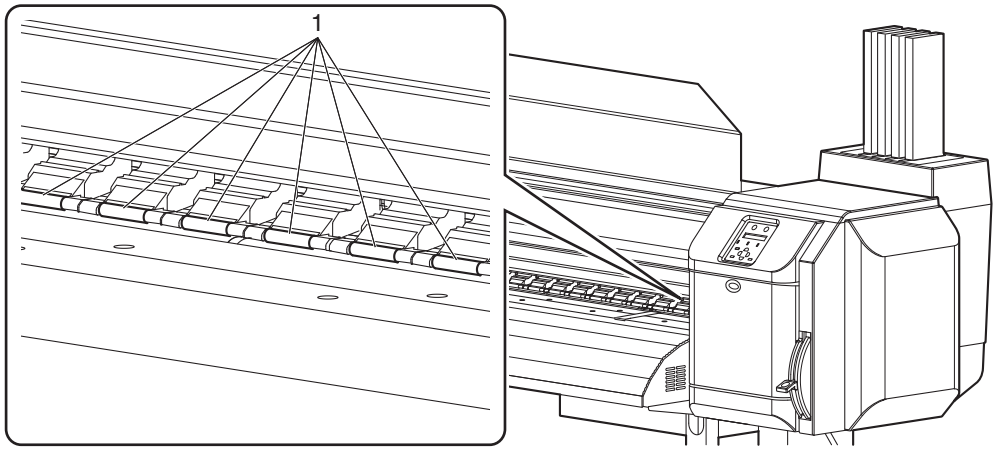
4.1.2 Pulire la parte esterna della stampante

Istruzioni: Rimuovete la polvere ed eventuale sporco utilizzando un panno morbido.

4.1.3 Pulire la parte interna della stampante

Punto 1: Aprite lo sportello anteriore.

Punto 2: Rimuovete i rimasugli di carta e la polvere dai rulli di pressione utilizzando una spazzola morbida.

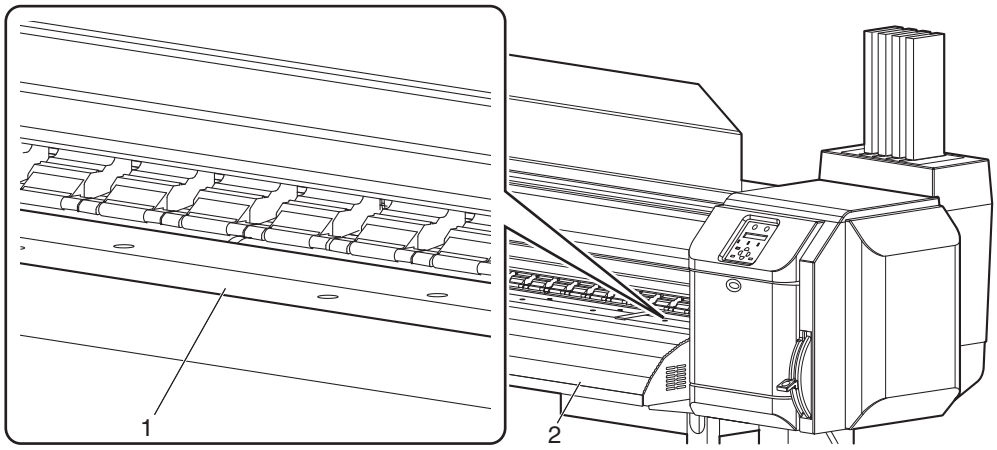


N.	Nome
1	Rulli di pressione

⚠ Note⚠

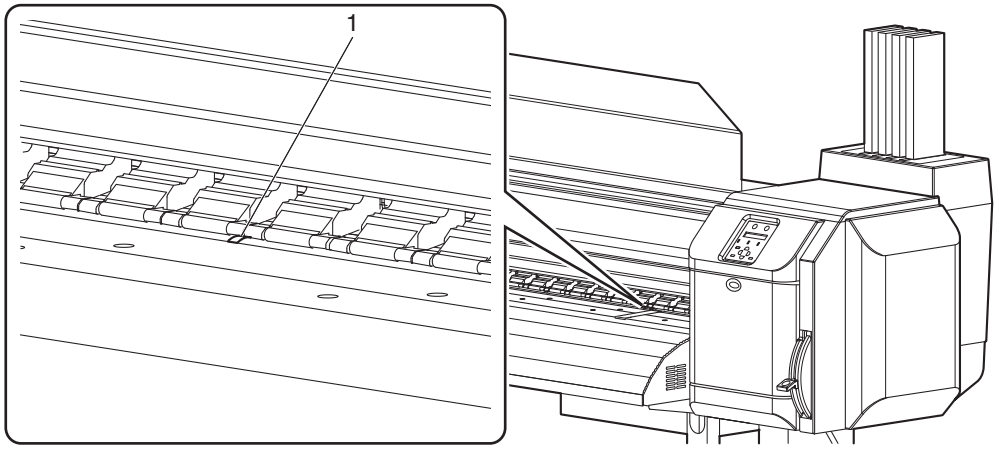
- Non soffiate sui rimasugli di carta e sulla polvere presente sui rulli di pressione e rimuovete il supporto durante la pulizia.

Punto 3: Rimuovete i rimasugli di carta e d'inchiostro dalla platina utilizzando un panno morbido, pulito e leggermente inumidito.



N.	Nome
1	Platina
2	Guida del supporto

Punto 4: Rimuovete lo sporco dalla zona non verniciata (color argento) del rullo a griglia con un panno morbido e leggermente inumidito.



N.	Nome
1	Rullo a griglia

4.1.4 Sostituire le spugne dei recipienti per gli spruzzi

Prima di maneggiare la stampante, leggete e cercate di capire le avvertenze di sicurezza.

Procedura prima del trasporto

Sostituite le spugne dei recipienti per gli spruzzi nelle seguenti situazioni.

- Quando le spugne risultano deformate.
- Quando sul supporto appaiono macchie d'inchiostro.
- Due mesi dopo la sostituzione.

Tipo

⚠ Note⚠

Per maggiori dettagli sui tipi di spugne dei recipienti per gli spruzzi, contattate il rappresentante Océ.

Procedura per la sostituzione

Punto 1: Se la stampante è accesa controllate che:
- non ci sia in corso alcuna stampa o altra operazione
- il modo del pannello di comando sia normale.

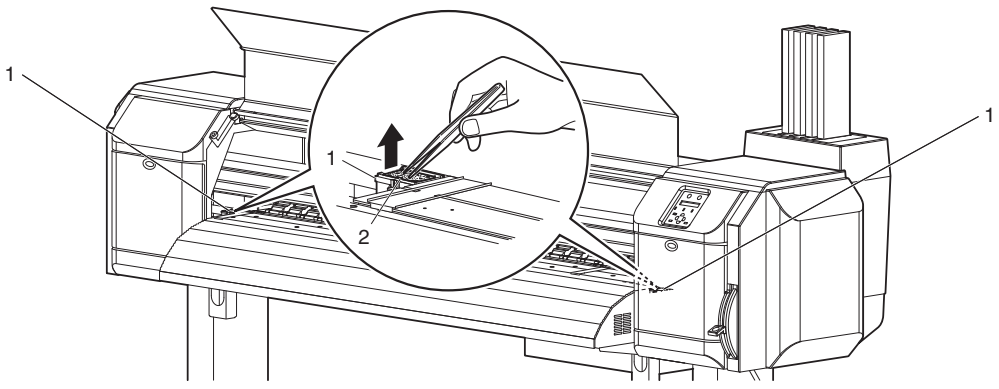
Punto 2: Eseguite la manutenzione CR.
Sul display appare il menu CR Maintenance.
Sul pannello di comando appare "CR Mainte.: Start".

Punto 3: Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.
- Viene avviata la manutenzione.
- La testina di stampa si sposta sulla platina.
- Sul pannello di comando appare "CR Mainte.: END".

Punto 4: Aprite lo sportello anteriore.

Punto 5: Sollevate il gancio della spugna nel recipiente per gli spruzzi e rilasciatelo. Rimuovete il sostegno della spugna del recipiente per gli spruzzi.

Punto 6: Rimuovete la spugna da ogni recipiente utilizzando le pinzette.



N.	Nome
1	Recipienti per gli spruzzi
2	Spugna del recipiente per gli spruzzi (n° 29800022)

Punto 7: Assemblate le seguenti parti:
- Spugna del recipiente per gli spruzzi
- Distanziatore
- Sostegno della spugna del recipiente per gli spruzzi

Punto 8: Inserite in ogni recipiente una nuova spugna.

Punto 9: Chiudete lo sportello anteriore.

Punto 10: Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.
- La testina di stampa torna nella sua posizione originale.
- La sostituzione della spugna del recipiente per gli spruzzi è terminata.

4.1.5 Pulire la testina

Quando?
Pulite la testina se la stampa risulta sfocata o incompleta.

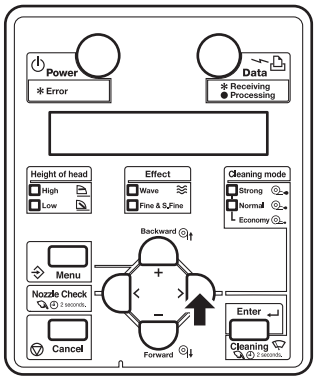
⚠ Note⚠

- Durante la pulizia rimuovete il supporto.

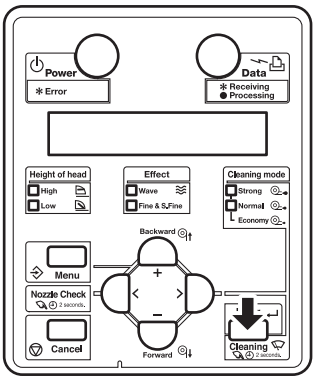
Punto 1: Controllate che il pannello di comando si trovi nel modo normale.

Punto 2: Controllate che la leva del sostegno del supporto sia abbassata.

Punto 3: Premete il tasto [>] sul pannello di comando per selezionare la modalità di pulizia.



Punto 4: Premete il tasto [Cleaning] sul pannello di comando per almeno 2 secondi.



Risultato: Sul pannello di comando appare “Cleaning **%”.

Punto 5: Avviate la pulizia della testina.

⚠ Note⚠

- Se premete di nuovo il tasto [Cleaning] dopo una prima pulizia della testina, viene avviata una pulizia più profonda. Se dopo una prima pulizia la stampa risulta comunque sfocata o incompleta, eseguite una pulizia profonda.
- Se dopo varie pulizie la stampa risulta comunque sfocata o incompleta, fate riferimento a **Risoluzione dei problemi** ed eseguite la procedura consigliata.

4.1.6 Pulire la spazzola

Prima di maneggiare la stampante, leggete e cercate di capire le avvertenze di sicurezza.

(1) Frequenza della pulizia

Pulite la spazzola una volta alla settimana o quando dopo la pulizia della testina la stampa risulta comunque sfocata o incompleta.

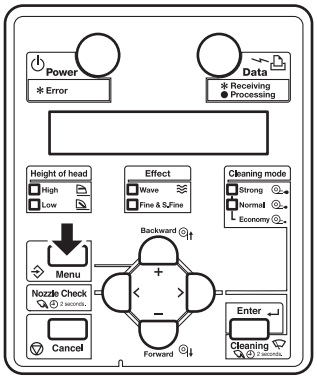
⚠ Note⚠

- Per pulire la spazzola utilizzate il panno di polyknit.

Punto 1: Se la stampante è accesa controllate che:
- non ci sia in corso alcuna stampa o altra operazione
- il modo del pannello di comando sia normale.

Punto 2: Sul pannello di comando richiamate il menu CR Maintenance.

Punto 3: Premete il tasto [Menu] sul pannello di comando.



- Sul pannello di comando appare il menu Setup.

Punto 4: Premete il tasto [>] sul pannello di comando.

- Sul pannello di comando appare “Set1: MediaType”.

Punto 5: Premete il tasto [+] o [-] per selezionare “Set20: CR Maintenance”.

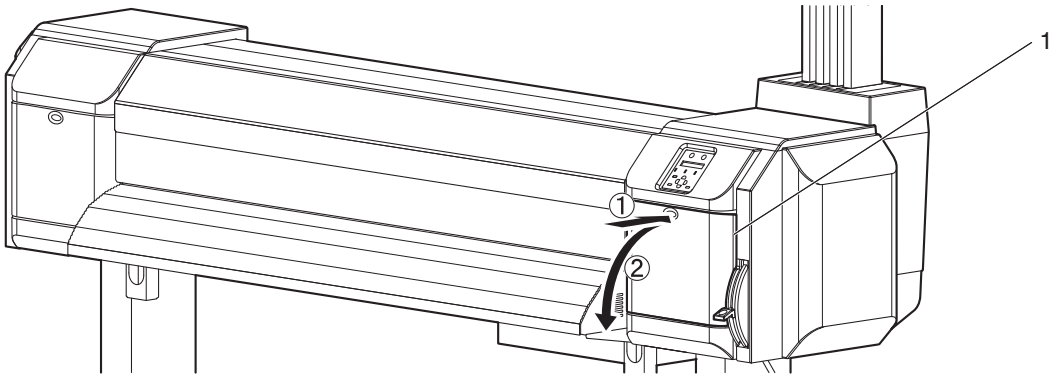
Punto 6: Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.

- Sul pannello di comando appare “CR Mainte.: Start”.
- Sul display appare il menu CR Maintenance.

Punto 7: Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.

- Viene avviata la manutenzione.
- La testina di stampa si sposta a sinistra.
- La spazzola si sposta in avanti.
- Sul pannello di comando appare “CR Maintenance: End”.

Punto 8: Aprite lo sportello per la manutenzione a destra della stampante.

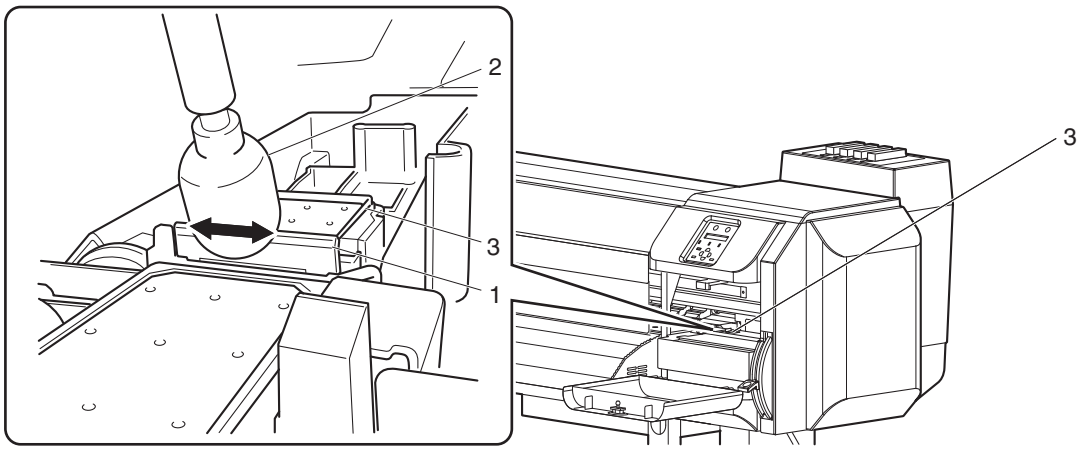


N.	Nome
1	Sportello per la manutenzione

Punto 9: Utilizzate l'apposita bacchetta per rimuovere l'inchiostro e la polvere dalla spazzola per la pulizia.

- Pulizia della spazzola dal davanti:

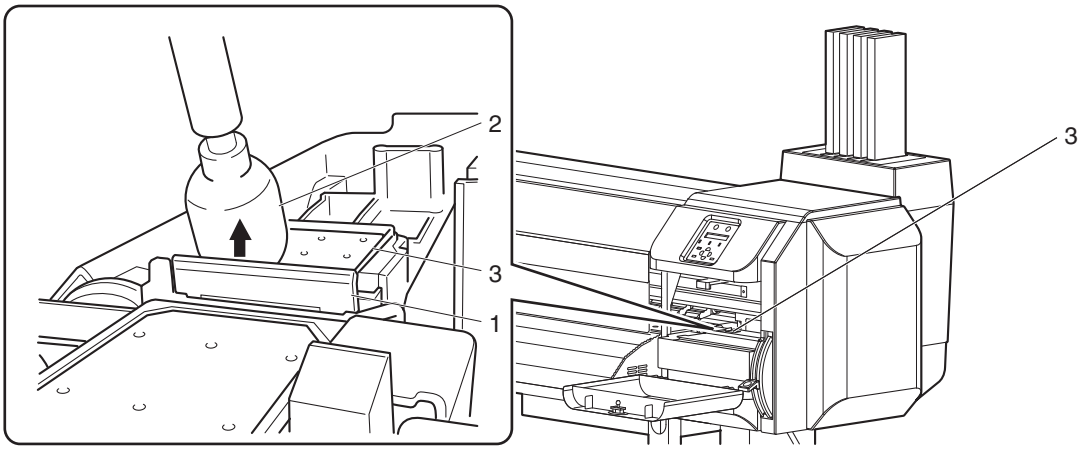
Pulitela orizzontalmente



N.	Nome
1	Spazzola
2	Bacchetta per la pulizia
3	Unità di copertura della testina

- Pulizia della spazzola dal dietro:

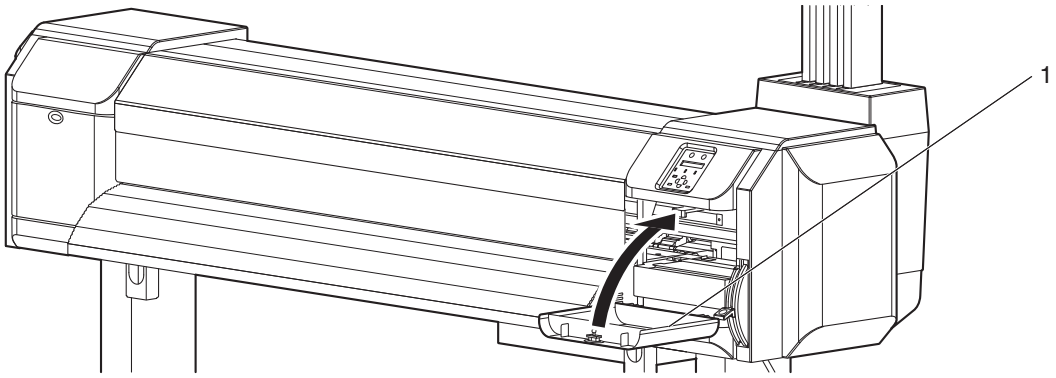
Pulitela verticalmente



N.	Nome
1	Spazzola
2	Bacchetta per la pulizia
3	Unità di copertura della testina

Punto 10: Chiudete lo sportello destro della manutenzione.

Punto 11: Chiudetelo in modo che si blocchi.



N.	Nome
1	Sportello per la manutenzione

Punto 12: Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.

- La testina di stampa torna nella sua posizione originale.
- La spazzola per la pulizia torna nella sua posizione originale.
- Sul pannello di comando appare “CR Mainte.: Start”.

Punto 13: Premete più volte il tasto [Cancel] sul pannello di comando.

- La stampante entra nel modo normale.
- La pulizia della spazzola è terminata.

4.1.7 *Pulire attorno alla testina di stampa*

Prima di maneggiare la stampante, leggete e cercate di capire le avvertenze di sicurezza.

Pulite la testina di stampa quando su di essa sono presenti oggetti estranei, come polvere o inchiostro, che causano una stampa incompleta o macchie d'inchiostro.

⚠ Note⚠

- Prima di pulire la parte che sta attorno alla testina di stampa, leggete e cercate di capire la seguente procedura, dopodichè eseguite una pulizia accurata.
- Per pulire la parte che sta attorno alla testina di stampa dovete rimuovere l'unità di copertura della testina ed eseguire la pulizia prima che la testina si asciughi. Il tempo consigliato per la pulizia è di circa 15 minuti.
- Se la pulizia va oltre i 15 minuti, interrompetela ed eseguite il punto 7 e 8. Eseguite la pulizia della testina e poi quella della parte circostante. Per maggiori informazioni fate riferimento a "**Pulire la testina**"
- Per pulire attorno alla testina di stampa utilizzate la bacchetta per la pulizia.

Punto 1: Se la stampante è accesa controllate che:
- non ci sia in corso alcuna stampa o altra operazione
- il modo del pannello di comando sia normale.

Punto 2: Sul pannello di comando richiamate il menu CR Maintenance.

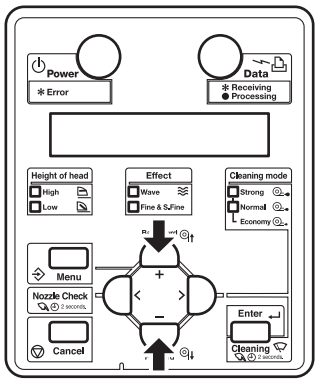
Punto 3: Premete il tasto [Menu] sul pannello di comando.

- Sul pannello di comando appare "Menu 1: Setup>".
- Sul pannello di comando appare il menu Setup.

Punto 4: Premete il tasto [>] sul pannello di comando.

- Sul pannello di comando appare "Set1: MediaType".

Punto 5: Premete il tasto [+] o [–] per selezionare "Set20: CR Maintenance".



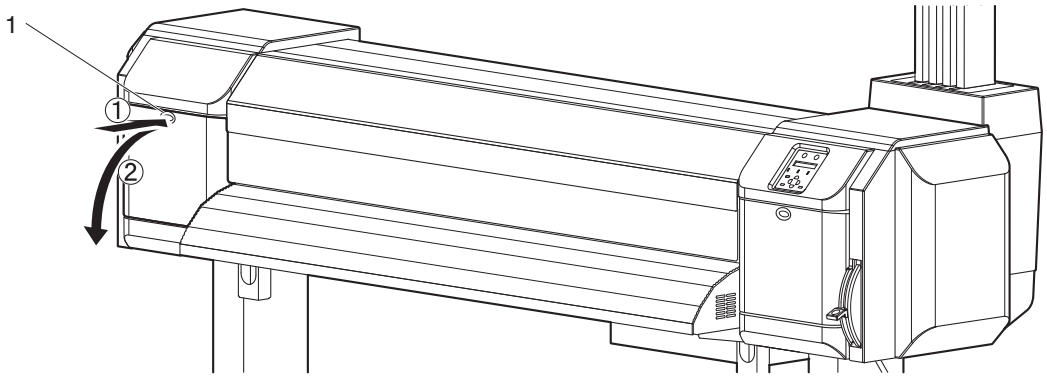
Punto 6: Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.

- Sul pannello di comando appare "CR Mainte.: Start".
- Sul display appare il menu CR Maintenance.
- Per maggiori informazioni fate riferimento a "**Manutenzione periodica**".

Punto 7: Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.

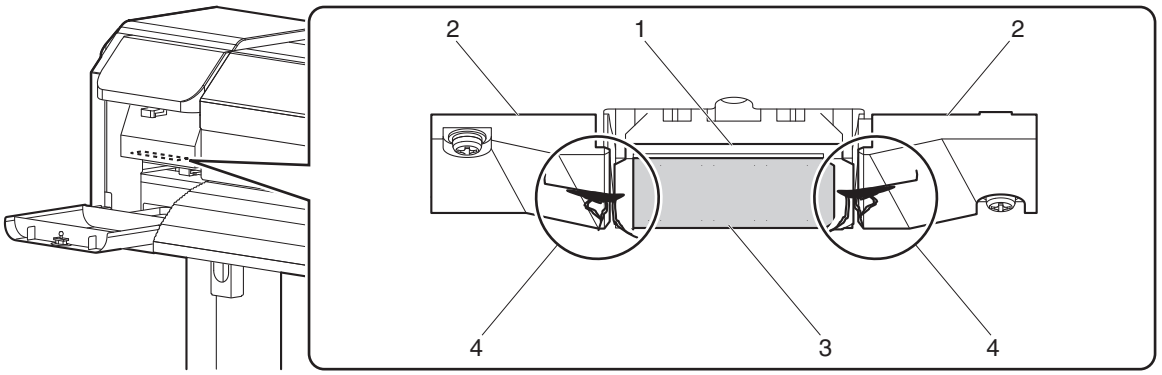
- Viene avviata la manutenzione.
- La testina di stampa si sposta a sinistra.
- Sul pannello di comando appare “CR Maintenance: END”.

Punto 8: Aprite lo sportello sinistro della manutenzione.



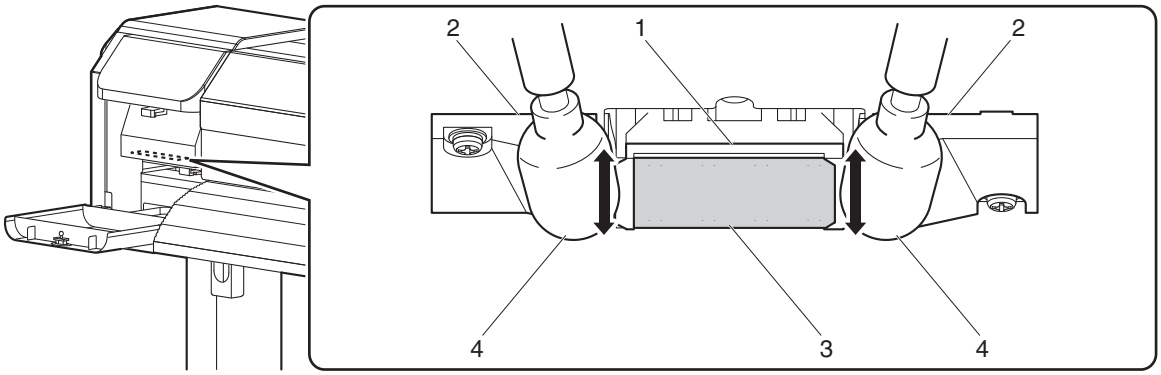
N.	Nome
1	Sportello per la manutenzione

Punto 9: Controllate con una pila che sulle seguenti parti non ci siano oggetti estranei come polvere o inchiostro:



N.	Nome
1	Testina di stampa
2	Zona della guida della testina
3	Ugello
4	Polvere, inchiostro

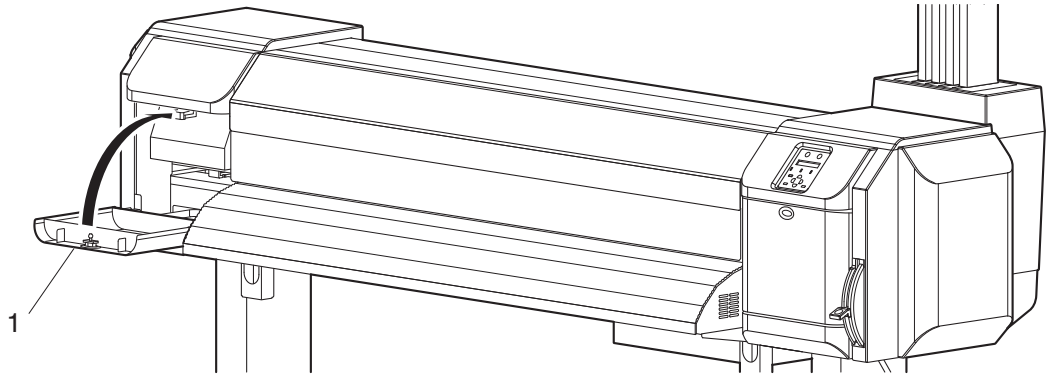
Punto 10: Se sulla testina di stampa ci sono oggetti estranei come polvere o inchiostro rimuoveteli con la bacchetta per la pulizia.



N.	Nome
1	Testina di stampa
2	Zona della guida della testina
3	Ugello
4	Polvere, inchiostro

Punto 11: Chiudete lo sportello sinistro della manutenzione.

- Chiudetelo in modo che si blocchi.



N.	Nome
1	Sportello per la manutenzione

Punto 12: Premete il tasto [Enter] sul pannello di comando.

Punto 13: La testina di stampa torna nella sua posizione originale.

Punto 14: Sul pannello di comando appare “CR Mainte.: Start”.

Punto 15: Premete più volte il tasto [Cancel] sul pannello di comando.

- La stampante entra nel modo normale.
- La pulizia della zona attorno alla testina di stampa è terminata.

4.2 MANUTENZIONE ESEGUITA DA UN TECNICO AUTORIZZATO OCÉ

Questa sezione spiega le sostituzioni e le ispezioni che devono essere eseguite sulla stampante. Questi servizi periodici garantiscono una stabile qualità di stampa.

4.2.1 Sostituzione periodica delle parti

Eseguite la sostituzione periodica secondo la seguente tabella. Le sostituzioni devono essere eseguite da un tecnico autorizzato Océ. Tali sostituzioni sono necessarie per garantire la migliore qualità di stampa.

Parte	Frequenza
Stazione di manutenzione	Una volta all'anno
Spazzola	Una volta all'anno
Umettatore	Una volta all'anno

4.2.2 Elenco delle ispezioni periodiche delle parti

Eseguite ispezioni periodiche secondo la tabella. All'occorrenza eseguite la pulizia e sostituite le parti.

Parte	Frequenza	Punto da controllare
Guida del supporto Superficie anteriore della sottoplatina	Una volta all'anno	Accumulo di polvere sul supporto Oggetti estranei Danni
Timing fence (piastra di rilevazione econder CR)	Una volta all'anno	Accumulo di polvere sul supporto Oggetti estranei Danni
Sbarra sulla struttura della guida CR	Una volta all'anno	Oggetti estranei
Superficie anteriore del sensore P_REAR	Una volta all'anno	Accumulo di polvere sul supporto Oggetti estranei

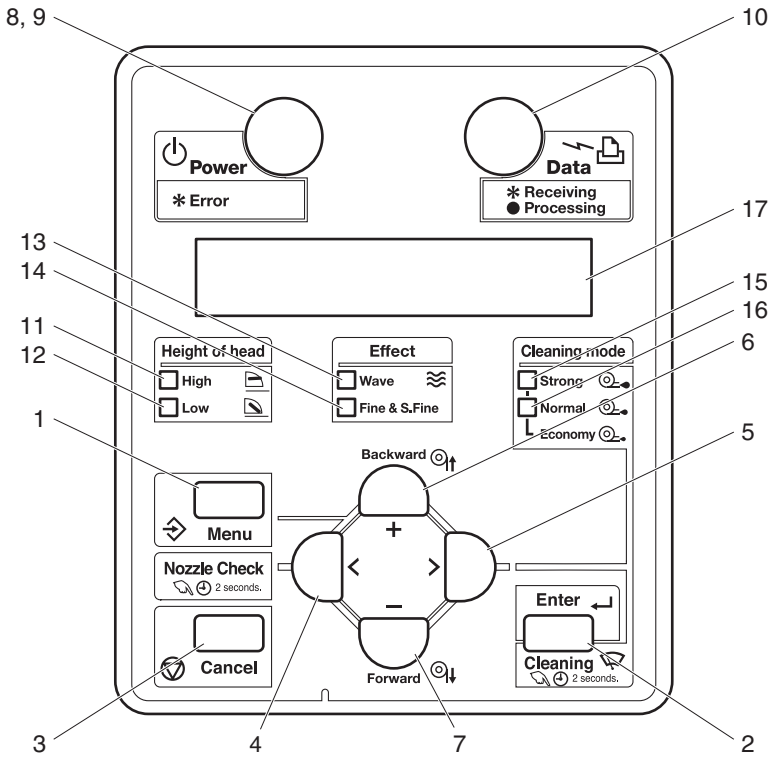
5 LA STRUTTURA DEI MENU

5.1 PANNELLO DI COMANDO

⚠ Note⚠

Per informazioni dettagliate sul funzionamento del pannello di comando fate riferimento a ciò che segue.

- Quando eseguite delle impostazioni di menu dal pannello di comando: "**Setup dei menu sul pannello di comando**"
- Quando eseguite varie operazioni sul pannello di comando: "**Utilizzo del pannello di comando.**"



⚠ Nota⚠

- I tasti hanno varie funzioni e nomi a seconda dello stato della stampante (normale o Setup). Per maggiori dettagli sullo stato fate riferimento a "Stato della stampante"

(1) Tasti nel modo normale

N.	Tasto	Normale	Menu Setup
1	Tasto [Menu]	Richiama il menu Setup.	Passa dal menu Setup allo stato normale.
2	Tasto [Enter]	----	Viene selezionato il menu da impostare e si passa al livello successivo. L'impostazione viene definita e salvata.
	Tasto [Cleaning]	Tenete premuto questo tasto per almeno due secondi per pulire la testina di stampa.	----
3	Tasto [Cancel]	• Durante la stampa: termina obbligatoriamente la stampa e cancella un file dei dati rimanenti. • Durante la ricezione o l'analisi: cancella i dati già ricevuti e analizza e cancella i dati successivi.	Fa tornare al menu precedente. Le modifiche alle impostazioni vengono annullate. Passa dal menu Setup allo stato normale.
4	Tasto [<]	----	Questo menu cambia il valore impostato. • Menu Origin
	Tasto [Nozzle Check]	Premete questo pulsante per almeno due minuti per effettuare una stampa di controllo degli ugelli.	----
5	Tasto [>]	Imposta il Cleaning Mode. L'indicatore del Cleaning Mode che selezionate si accende (verde).	Con questo tasto potete accedere ai livelli inferiori dei menu nella struttura della directory.
6	[Backward feed↑]	Il supporto viene alimentato al contrario.	----
	Tasto [+]	----	• Passa all'elemento successivo nel menu visualizzato. • Viene selezionata la direzione in avanti. • Il valore numerico aumenta durante l'inserimento numerico.
7	[Forward feed↓]	Il supporto viene alimentato nella direzione in avanti.	----
	Tasto [–]	----	Passa all'elemento precedente nel menu visualizzato. Viene selezionata la direzione contraria. Il valore numerico diminuisce durante l'inserimento numerico.
8	Tasto [Power]	Accende e spegne la stampante.	Accende e spegne la stampante.

(2) Sezione del display

N.	Nome	Colore	Stato	Descrizione
9	Indicatore Power	Verde	Indicatore acceso	Stampante accesa.
			Indicatore lampeggiante	È avvenuto un errore. Sull'LCD viene indicato il contenuto dell'errore.
			Indicatore spento	Stampante spenta.
10	Indicatore Data	Arancione	Indicatore acceso	• Analisi dei dati ricevuti. • Stampa.
			Indicatore lampeggiante	Ricezione dei dati.
			Indicatore spento	I dati non vengono né ricevuti né analizzati.
11	Indicatore High	Verde	Indicatore acceso	L'altezza della testina è impostata su High.
			Indicatore spento	L'altezza della testina è impostata su Low.
12	Indicatore Low	Verde	Indicatore acceso	L'altezza della testina è impostata su Low.
			Indicatore spento	L'altezza della testina è impostata su High.
13	Indicatore Wave	Verde	Indicatore acceso	Il menu Effect è impostato su Wave.
			Indicatore spento	Il menu Effect è impostato su None.
14	Indicatore Fine ed S.Fine	Verde	Indicatore acceso	Il menu Effectè impostato su Fine o Super Fine.
			Indicatore spento	Il menu Effect è impostato su Wave. Quando l'indicatore Wave è spento, il menu Effect è impostato su None.
15	Indicatore Strong	Verde	Indicatore acceso	Cleaning Mode è impostato su Strong. Quando l'indicatore Normal è spento, Cleaning Mode è impostato su Economy.
			Indicatore spento	Cleaning Mode è impostato su Strong.
16	Indicatore Normal	Verde	Indicatore acceso	Cleaning Mode è impostato su Normal. Quando l'indicatore Strong è spento, Cleaning Mode è impostato su Economy.
			Indicatore spento	Cleaning Mode è impostato su Strong.
17	Sezione del display LCD	---	---	Visualizza lo stato operativo e i messaggi di errore della stampante.

⚠ Note⚠

- Quando avviene un errore che richiede il riavvio (malfunzionamento grave) tutti gli indicatori lampeggiano.
- Se l'errore persiste anche se il malfunzionamento è stato riparato, contattate il rappresentante Océ.

5.2 MENU PANEL SETUP

Menu1	Setup	Set 1	Media Type	Type from 1 to 30	1>1	Print mode	Graphic 1 Graphic 2 Banner 1 Banner 2 Banner 3 Banner 4 Quality 1 Quality 2 Quality 3 Quality 4
					1>2	PF Adjust	
					1>3	Pre Heater	
					1>4	Platen Heater	
					1>5	After Heater	
					1>6	Standby Heating	
					1>7	Vacuum Fan	
		Set 2	Effect	None 1 None 2 Wave 1 Wave 2 Fuzz 1 Fuzz 2 Fine & Wave 1 Fine & Wave 2 Fine & Wave 3 Fine & Wave 4 A-S Fine & Wave B-S Fine & Wave			
		Set 3	Flushing	Origin On Media			
		Set 4	Side Margin	From 3 to 25 mm			
		Set 5	Media Initial	OFF Width Top & Width			
		Set 6	Media Width	Width Confirm --- mm			
		Set 7	Take-Up	OFF Type 1			
		Set 9	Origin				

		Set 10	Prev. Stick	ON OFF	
		Set 11	Head Fan	ON OFF	
		Set 12	CR Movement	Data Machine	
		Set 13	Over Write Cnt	From 1 to 9 cut	
		Set 14	Over Write Wait	From 0.0 to 5.0 sec	
		Set 15	Slant Check	ON OFF	
		Set 16	Auto Cleaning	OFF From 1h to 24 h	
		Set 17	Ink Status	KCYM	
		Set 18	Roll Length	Roll kind OFF Roll 1 Roll 2 Roll 3	 From 1 to 99 mm
		Set 19	Head Wash	Start	
		Set 20	CR maintenance	Start	
		Set 21	Initialization	All Media type Except Media Type	
		Set 22	Life Time	Head Pump CR motor PF motor	E*****F E*****F E*****F E*****F
		Set 23	IP Address	0.0.0.0 to 255.255.255.255	
		Set 24	Subnet Mask	0.0.0.0 to 255.255.255.255	
		Set 25	Gate Way	0.0.0.0 to 255.255.255.255	
		Set 26	temporary		
Menu2	Test Print	Test1	Nozzle Check		
		Test2	Mode Print		
		Test3	Set List		
		Test4	All Set List		
		Test5	Palette		

Menu3	Adjust Print	Adj.1	Confirm
		Adj.2	
		Adj.3	
		Adj.4	
		Adj.5	BI-D Normal
		Adj.6	BI-D Speed
Menu4	Cleaning	Clean	Economy
		Clean	Normal
		Clean	Strong
		Clean	Little Charge
Menu5	Selection	1	[*] Media Type
		2	[*] Effect
		3	[*] Flushing
		4	[*] Side Margin
		5	[*] Media Initial
		6	[*] Media Width
		7	[*] Take-Up
		8	[*] Feed
		9	[*] Origin
		10	[*] Prev. Stick
		11	[*] Head Fan
		12	[*] CR Movement
		13	[*] Overwrite Cnt
		14	[*] Overwrite Wait
		15	[*] Slant Check
		16	[*] Auto Cleaning
		17	[*] Ink Status
		18	[*] Roll Length
		19	[*] Head Wash
		20	[*] CR maintenance
		21	[*] Initialization

22 [*] Life Time

23 [*] IP Address

24 [*] Subnet Mask

25 [*] Gate Way

26 [*] ALL ON

27 ALL OFF